SIKA Simulatoren
MC 75
Multifunktionskalibrierinstrument

Betriebsanleitung

VERSION V02

SIKA Dr. Siebert & Kühn GmbH & Co. KG
Struthweg 7-9
34260 Kaufungen
Germany

Tel **+49-05605-803-0**
Fax **+49-5605-803-54**
eMail **info@SIKA.net**
web **www.SIKA.net**

Vielen Dank, dass Sie sich für dieses Präzisionsmessinstrument von SIKA entschieden haben, in dem hundert Jahre Erfahrung bezüglich der Qualität bei der Herstellung von Präzisionsmessinstrumenten stecken. SIKA begrüßt jeden Kommentar und wird gerne auf jede Anregung von Ihnen hören, denn so können wir unser Knowhow zur Verbesserung unserer künftigen Produkte perfektionieren. Dadurch können wir die Strategie einer ständigen Innovation fortsetzen, die unseren Kunden schon seit mehr als 100 Jahren zugute kommt.

GARANTIEBESCHRÄNKUNG / HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

SIKA garantiert, dass dieses Produkt unter normalen Nutzungs- und Wartungsbedingungen frei von Material- und Herstellungsmängeln ist. Die Garantielaufzeit beträgt ein Jahr und wird zum Versanddatum wirksam. Auf die Teile und für Reparaturen des Produkts sowie die Serviceleistungen besteht eine Garantie von 90 Tagen. Diese Garantie gilt nur für den Erstkäufer bzw. für den Endbenutzer, wenn dieser Kunde bei einem anerkannten Vertragshändler von SIKA ist. Sie erstreckt sich nicht auf die Sicherungen, oder die austauschbaren Akkus/Batterien und gilt für kein Produkt, das nach Meinung von SIKA unsachgemäß behandelt, modifiziert, oder durch einen Unfall beschädigt, anormalen Nutzungsbedingungen ausgesetzt, oder manipuliert wurde.

Die Vertragshändler von SIKA wenden diese Garantie auf verkaufte Neuprodukte an, die noch nicht in Betrieb genommen wurden, sie sind aber nicht befugt, im Namen von SIKA eine weiter gehende oder andere Garantie zu gewähren. Der Support auf Garantie wird angeboten, wenn das Produkt bei einer Vertragsvertriebsstelle von SIKA gekauft wurde. SIKA behält sich das Recht vor, dem Käufer die Kosten für den Import der zu reparierenden bzw. zu ersetzenden Teile in Rechnung zu stellen, wenn das in einem Land gekaufte Produkt in ein anderes Land zur Reparatur versandt wird.

Die Garantieverpflichtung von SIKA ist je nach Wahl von SIKA auf Rückerstattung des Kaufpreises, oder auf die kostenlose Reparatur bzw. Ersatz eines defekten Produkts beschränkt, das während der Garantielaufzeit an ein Vertrags-Servicezentrum von SIKA zurückgegeben wurde.

Für die Inanspruchnahme von Garantieleistungen wenden Sie sich an Ihre nächstgelegene SIKA-Vertretung, oder senden Sie das Produkt zusammen mit einer Beschreibung des Problems, nachdem Sie Porto und Versicherung bezahlt haben (frei an den Bestimmungsort), an das nächstgelegene Service-Zentrum von SIKA ein. SIKA übernimmt keine Verantwortung für durch den Transport aufgetretene Mängel. Nach der Reparatur unter Garantie wird das Produkt an den Käufer portofrei zurück gesandt.

Sollte SIKA zur Ansicht kommen, dass das Problem durch unsachgemäße Behandlung, eine Modifizierung, einen Unfall, anormale Betriebsbedingungen, oder durch Manipulation zustande gekommen ist, erstellt SIKA einen Kostenvoranschlag für die Reparatur und führt die Reparatur erst nach Erhalt der Freigabe durch. Nach der Reparatur wird das Produkt an den Käufer zurück gesandt, die Reparatur- und Transportkosten werden dann in Rechnung gestellt.

DIESE GARANTIE IST EXKLUSIV UND ERSETZT ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZITEN GARANTIEN UNEINGESCHRÄNKT EINSCHLIESSLICH JEDER IMPLIZITEN GARANTIE FÜR DIE VERMARKTBARKEIT ODER DIE GEEIGNETHEIT DES PRODUKTS FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ODER EINE BESTIMMTE VERWENDUNG. SIKA KANN FÜR KEINEN BESONDEREN INDIREKTEN, UNFALL-, ODER FOLGESCHADEN HAFTBAR GEMACHT WERDEN, SOWIE FÜR KEINE BESCHÄDIGUNG ODER VERLUST VON DATEN, GLEICH, OB DIESE INFOLGE EINER VERLETZUNG DER GARANTIEVERPFLICHTUNGEN, AUF VERTRAGLICHER, AUSSERVERTRAGLICHER, ODER ANDERER BASIS ENTSTANDEN SIND.

Da in bestimmten Ländern oder Staaten keine Beschränkungen einer impliziten Garantiebedingungen, oder Ausschluss bzw. Einschränkung von Unfall- oder Folgeschäden zulässig sind, kann es sein, dass die Ausschlussbedingungen dieser Garantie nicht für jeden Käufer gelten. Sollte irgendeine Bestimmung dieser Garantie von einem zuständigen Gericht als ungültig oder nicht anwendbar beurteilt werden, berührt dieses Urteil in nichts die Gültigkeit oder den Ausführungscharakter der übrigen Bestimmungen.

Überprüfungen des Packungsinhalts

Das MC 75 ist vor der Auslieferung mechanisch und elektrisch überprüft worden. Es wurden die notwendigen Vorkehrungen getroffen, damit es unversehrt beim Benutzer ankommt.
Es empfiehlt sich jedoch, eine rasche Überprüfung durchzuführen, um jegliche Beschädigung aufzuspüren, die sich während des Transports erfolgte. Sollte dies der Fall sein, müssen Sie sofort die üblichen Vorbehalte beim Spediteur abgeben.
Die Standard-Zubehörteile sind folgende:

- Vorliegende Betriebsanleitung
- Eine Tragschlaufe
- Eine Schutzhülle
- Netzteil zum Laden des Batteriesatzes
- Testkabel
- Testklemmen

Verwenden Sie im Falle einer Rücksendung die Originalverpackung, und geben Sie auf einem so klar wie möglich ausgedrückten, dem Instrument beigefügten Schreiben, die Ursachen der Rücksendung an.

Inhaltsverzeichnis

A. ALLGEMEINES 6

A.1 EINLEITUNG 6
A.1.1 Anmerkungen zum Handbuch 6
A.2 INSTRUMENT 7
A.2.1 Allgemeine Instrumentenansicht 7
A.2.2 Gehäuse 7
A.2.3 Anschlussklemmen 8
A.2.4 Seitliche Stecker 8
A.2.5 Bildschirm 9
A.2.6 Tastatur 9
A.2.7 Batterien und Ladegerät 10
A.2.8 Austausch des Batteriesatzes 11
A.2.9 Stütze 11
A.2.10 Gurt 11
A.3 ALLGEMEINE BESCHREIBUNG 12
A.3.1 Benutzerschnittstelle 13
A.4 SICHERHEIT 16
A.4.1 Konformität mit den Sicherheitsnormen 16
A.4.2 Anweisungen 16
A.4.3 Durchführung der Messungen 17
A.4.4 Defekte, Störungen und anormale Belastungen 17
A.4.5 Definitionen 17
A.5 WARTUNGEN 18
A.5.1 Wartungsmenü 18
A.5.2 Reinigung 18

B. INBETRIEBNAHME 19

B.1 INBETRIEBNAHME 19
B.2 MESSUNG 19
B.2.1 Gleichspannungsmessung 21
B.2.2 Gleichstrommessung 22
B.2.3 Widerstandsmessung 24
B.2.4 Durchgangsprüfung/Kontinuität 25
B.2.5 Frequenzmessung (Signalquelle) 25
B.2.6 Frequenzmessung (Trockenkontakt) 26
B.2.7 Impulszählung 26
B.2.8 Temperaturmessung (Widerstandsthermometer) 27
B.2.9 Temperaturmessung (Thermoelemente) 29
B.2.10 Druckmessung 29
B.2.11 Druckschaltertest 30
B.3 GENERIERUNG/SIMULATION 31
B.3.1 Gleichspannunggenerierung 32
B.3.2 Gleichstromgenerierung 32
B.3.3 Widerstandssimulation 34
B.3.4 Simulation von Widerstandsthermometern 34
B.3.5 Simulation von Thermoelementen 35
B.3.6 Frequenzgenerierung (Signalquelle) 36
B.3.7 Frequenzgenerierung (Trockenkontakt) 37
B.3.8 Impulsgenerierung 38

C. HOCHENTWICKELTE ARBEITSPROZESSE 40

C.1 SIMULATIONSARTEN 40
C.1.1 Manuelles Editieren 40
C.1.2 Inkrementales Editieren 41
C.1.3 Festgelegte Sollwerte 41
C.1.4 Treppenstufen 43
C.1.5 Einfache Rampe 44
C.1.6 Zyklische Rampe 45
C.1.7 Synthesizer 46
C.1.8 Transmittermodus 48
C.2 NORMIERUNG/SKALIERUNG 48
C.3 NULL/TARA/OFFSET 49
C.4 KALIBRIERTE SENSOREN 50
C.5 KALIBRIERPROZEDUR 53
C.6 MESSWERTSPEICHERFUNKTION 57
C.7 BEDIENKONFIGURATIONEN 60
C.8 INSTRUMENTENSETUP 61
C.8.1 Kontrast 62
C.8.2 Datum und Uhrzeit 62
C.8.3 Vorzüge 63

D. TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN 64

D.1 MESSFUNKTION 64
D.1.1 Gleichspannungsmessung 64
D.1.2 Gleichstrommessung 64
D.1.3 Widerstandsmessung 65
D.1.4 Temperaturmessung Thermoelemente 65
D.1.5 Temperaturmessung Widerstandsthermometer 66
D.1.6 Frequenzmessung und Inpulszählung 67
D.1.7 Zusätzliche Eigenschaften im Messmodus 67
D.2 SENDE- / SIMULATIONSFUNKTIONEN 68
D.2.1 Gleichspannunggenerierung 68
D.2.2 Gleichstromgenerierung 68
D.2.3 Widerstandssimulation 68
D.2.4 Temperatursimulation (Thermoelemente) 69
D.2.5 Temperatursimaulation (Widerstandsthermometer) 70
D.2.6 Frequenz- und Impulsgenerierung 70
D.2.7 Zusätzliche Eigenschaften im Simulationsmodus 71

A. ALLGEMEINES

A.1 Einleitung

Der MC 75 ist ein Multifunktionskalibriergerät. Es ist genauer gesagt für die Kalibrierung und Wartung bestimmt. Es ermöglicht die Messung und Simulation physikalischer und elektrischer Größen sowohl vor Ort als auch im Labor.
Es führt alle folgenden Funktionen durch:

- Messung von Spannungen, Gleichströmen, Widerständen und Frequenzen /Zählung und Druck
- Messung von Temperaturen durch Thermoelemente und Widerstandssonden.
- Versorgung und Messung der Stromschleife, wobei es mit dem Protokoll HART® kompatibel ist.
- Erzeugung von Spannungen und Gleichströmen.
- Simulation von Widerständen, Thermoelementen und Widerstandssonden.
- Speicherung der Messungen und Anzeige in Form einer Tabelle oder Trendkurve.
- Durchführung der Kalibrierung und Erstellung des Kalibrierungsprotokolls.
- Möglichkeit, kalibrierte Sensoren mit Speicherung der Kalibrierungskoeffizienten einzusetzen.

Messen und Senden können gleichzeitig mit doppelter Anzeige erfolgen.

Das MC 75 ist mit zahlreichen zusätzlichen Funktionen ausgestattet, die sein Einsatzfeld erweitern:

- Relative Messungen.
- Anzeige der Ergebnisse gemäß einem Gesetz der linearen oder nicht linearen Umwandlung.
- Erzeugung von Inkrementen, einfachen oder zyklischen Rampen.
- Darstellung von Kurven.

Eine Reihe von Verbesserungen erleichtert seinen Einsatz:

- Schneller Zugriff auf alle Funktionen.
- Intuitive Benutzerschnittstelle.
- Hochentwickeltes Online-Hilfesystem.
- Tasten mit mehreren Funktionen, die schrittweise auf der Anzeige definiert werden.
- Möglicher Anschluss durch Sicherheitsstecker von 4 mm.
- Schutz gegen Überlasten.
- Versorgung durch wiederaufladbare Batterie mit internem Schnellladegerät.

Das Gerät ist in einem Gehäuse aus Acrylnitril-Butadien-Styrol mit Elastomerummantelung untergebracht.

A.1.1 Anmerkungen zum Handbuch

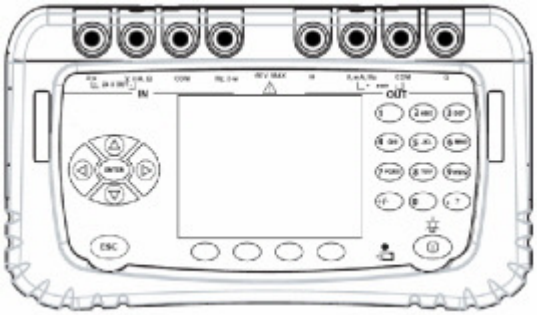
Dieses Benutzerhandbuch besteht aus vier Teilen: A, B, C und D.
Der Teil A enthält Allgemeines und eine Beschreibung der Hard- und Software des Gerätes. Er enthält außerdem einen Abschnitt über die Sicherheit und die Schutzmaßnahmen des Einsatzes.
Der Teil B enthält eine schnelle Inangriffnahme sowie eine Beschreibung der verschiedenen Betriebsarten.
Der Teil C enthält eine Beschreibung der hochentwickelten Funktionen.
Der Teil D enthält die technischen Spezifikationen des MC75.

A.2 Instrument

Allgemeine Eigenschaften:

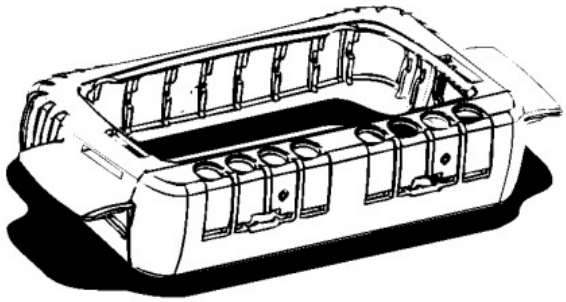
- Tragbares Gerät mit Versorgung durch Batteriesatz Ni-MH, 1,8 Ah.
- Betriebsdauer: 5 bis 10 Stunden gemäß den eingesetzten Funktionen.
- Stütze für Befestigung am Tisch
- Gurt für den Transport und den Einsatz auf der Baustelle
- Grafische Flüssigkeitskristallanzeige (LCD), 240 x 320 Pixel.
- Auswahl der Sprache für die Meldungen und Programmierung der Funktionen, Lehren und Parameter über die Tastatur mit 22 Tasten.
- Hintergrundbeleuchtung der Anzeige, auf die man über eine Taste der Tastatur zugreifen kann, mit automatischer Löschung nach einer Zeit der programmierbaren Inaktivität.
- Wiederaufladen der Akkus: mit Hilfe des Netzadapters, der mit dem Gerät geliefert wird oder einer Stromversorgung, die eine Gleichspannung von 10 V bis 14 V liefert.
- Eigenschaften des Adapters: Netzstromversorgung 230 V ± 10 %, 50/60 Hz.
- Dauer des Wiederaufladens: maximal 3 Stunden.
- Aufmachung: Gehäuse aus Acrylnitril-Butadien-Styrol mit Elastomerummantelung.
- Abmessungen: 210 mm x 110 mm x 50mm.
- Gewicht: 900 g mit Gehäuse und Zubehör
- Dichtigkeit IP54 gemäß der europäischen Norm EN 60529

A.2.1 Allgemeine Instrumentenansicht



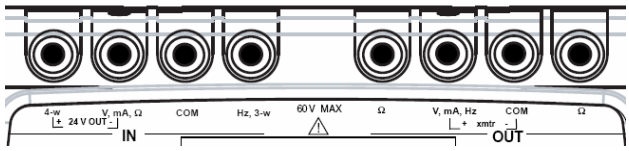
A.2.2 Gehäuse

Das MC 75 wird mit einer auf dem Gehäuse montierten Gummiummantelung geliefert. Die Ummantelung ermöglicht den Schutz des Gerätes vor mechanischen Schlägen und die Zusicherung einer Dichtigkeit von IP54 im Bereich der seitlichen Öffnungen, in denen sich der Stecker der USB-Schnittstelle und der Stecker des Ladegerätes befinden.

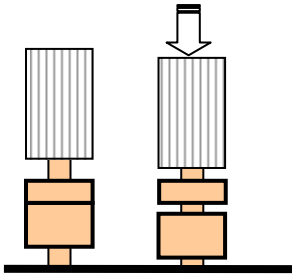


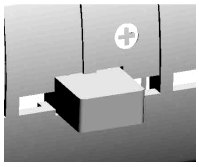
A.2.3 Anschlussklemmen

Vier Klemmen für den Anschluss in der Funktion „Messung” (IN); zwei der Klemmen, die für die Montage von 3 oder 4 Leitungen bei der Widerstandsmessung, der Temperaturmessung durch Widerstandssonde und bei der Messung des Stromes am passiven Transmitter reserviert sind. Siehe Abschnitt B.2.
Vier Klemmen für den Anschluss in der Funktion „Senden/Simulation” (OUT). Siehe Abschnitt B.2.3



Die 8 Klemmen des MC 75 sind vom Typ „push & lock”. Sie lassen einen Einsatz von Bananensteckern von 4mm, blanken Drähte, Kabelschuhen mit Rachenlehre und Mini-Steckern für Thermoelemente zu.



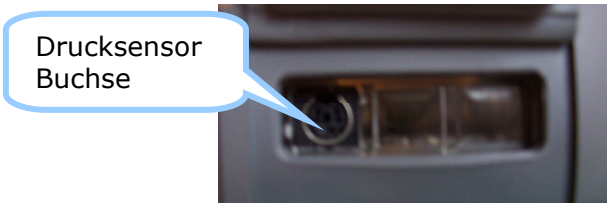


A.2.4 Seitliche Stecker

Auf der linken Seite des Gerätes befinden sich zwei Stecker.

- Bei dem ersten Stecker handelt es sich um eine Anschlussbuchse des Netzteils, das zum Laden der Batterien eingesetzt wird.
- Bei dem zweiten Stecker handelt es sich um eine USB-Buchse vom Typ B für den Anschluss an einen Computer.

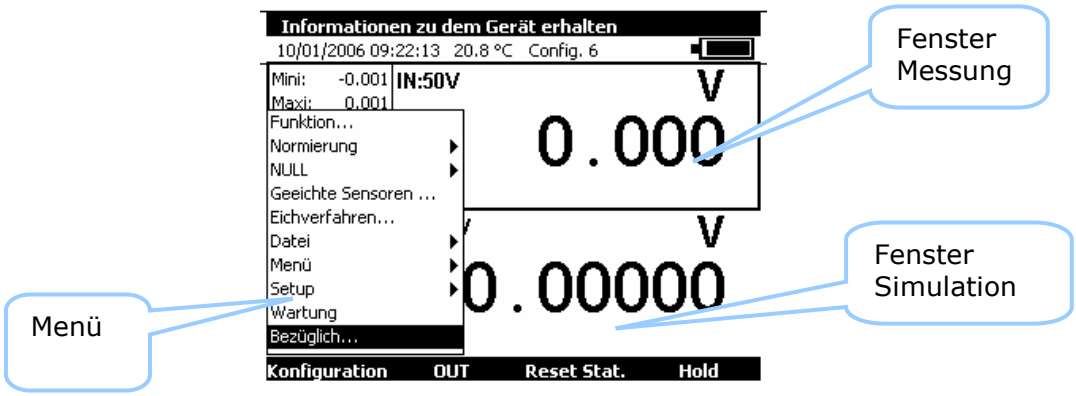
Auf der rechten Seite des Gerätes befindet sich der Steckverbinder, der für den Drucksensor bestimmt ist.



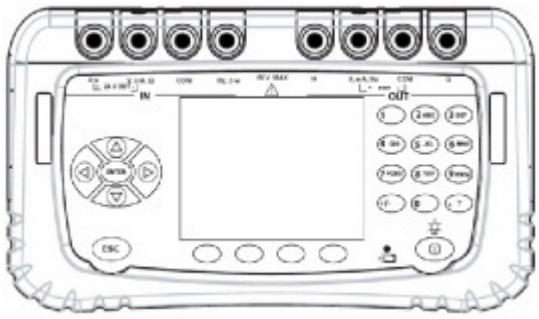
A.2.5 Bildschirm

Das MC 75 ist mit einer grafischen LCD-Anzeige mit Hintergrundbeleuchtung mit weißen LEDs ausgestattet. Die Auflösung des Anzeigegerätes beträgt 240 x 320 Pixel.
Während des Betriebes des Gerätes umfasst der Bildschirm Folgendes:

- Ein Fenster zur Anzeige und zur Programmierung der Parameter mit der Funktion „Messung" (IN). Siehe Abschnitt B.2.
- Ein Fenster zur Anzeige und zur Programmierung der Parameter mit der Funktion „Senden/Simulation" (OUT). Siehe Abschnitt B.2.3.
- Eine Leiste zur Darstellung der verschiedenen Menüs, auf die mit den Tasten zugegriffen werden kann, die sich direkt unter dem Bildschirm befinden.



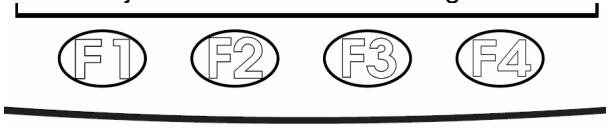
A.2.6 Tastatur



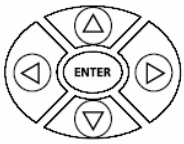
Die Tastatur umfasst:

- 4 unbedruckte Funktionstasten zur Auswahl der verschiedenen Menüs, die auf dem Bildschirm erscheinen.

- Achtung, diese Tasten haben die Bezeichnung F1, F2, F3 und F4 in dieser Beschreibung, wobei sich jedoch keine Beschriftung auf den Tasten des Gerätes befindet.



- Der Navigator:

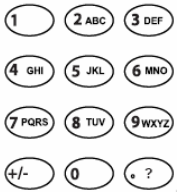


- Eine Löschtaste:

- Eine Taste für Start/Stopp des Gerätes und zum Anschalten/Ausschalten der Hintergrundbeleuchtung:

- Durch kurzes Drücken der Taste wird das Gerät gestartet. Während des Betriebes wird durch kurzes Drücken die Beleuchtung an- oder ausgeschaltet. Ein langes Drücken der Taste, über eine Dauer von 2 Sekunden, schaltet das Gerät aus.

- 12 alphanumerische Tasten zur Programmierung der Parameter.



- Eine LED zur Anzeige des Ladezustands der Batterie:

A.2.7 Batterien und Ladegerät

Das MC 75 enthält einen Satz wiederaufladbare NiMH-Batterien. Wenn das Symbol bei der Anzeige blinkt, ist es angebracht, die Batterie so schnell wie möglich aufzuladen.

- Stecker des Ladegerätes in den Steckverbinder einsetzen, der an der Seite des Gerätes zugänglich ist, siehe Abschnitt A.2.4.
- Ladegerät an das Netz anschließen, nachdem die Konformität der Versorgungsspannung überprüft wurde. Der Ladungsanzeiger (rote LED) auf der Vorderseite beginnt zu blinken, wenn der Batterieladezustand zu niedrig ist und leuchtet dann weiterhin.
- Lassen Sie das Ladegerät über die Dauer von etwa 3 Stunden unter Spannung.
- Ladegerät ausschalten, wenn der Ladungsanzeiger auf der Vorderseite erlischt.

Das Gerät kann während der Ladung der Batterien benutzt werden.

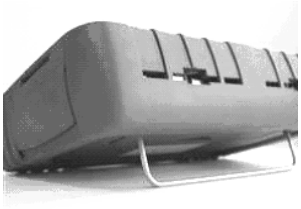
Achtung:
BENUTZEN SIE AUSSCHLIESSLICH DAS MIT DEM KALIBRIERGERÄT GELIEFERTE NETZTEIL.
Das Ladegerät ist für Spannungen zwischen 100VAC und 250 VAC ausgelegt.
Das Ladegerät darf nur im Innenbereich eingesetzt werden und die Umgebungstemperatur darf maximal 40 °C (104 °F) betragen.

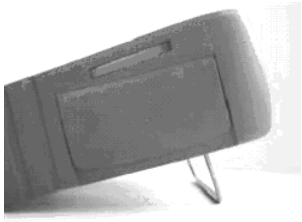
A.2.8 Austausch des Batteriesatzes

Setzen Sie sich bezüglich des Austauschs des Batteriesatzes mit SIKA in Verbindung.

A.2.9 Stütze

Die Stütze ermöglicht Ihnen einen richtigen Blickwinkel, wenn das MC 75 auf einem Schreibtisch abgestellt wird. Klappen Sie die auf der Rückseite des Gerätes befindliche Stütze auf, und stellen Sie das MC 75 auf einen Schreibtisch (siehe untenstehende Abbildung).

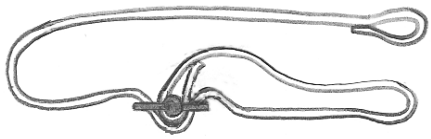




A.2.10 Gurt

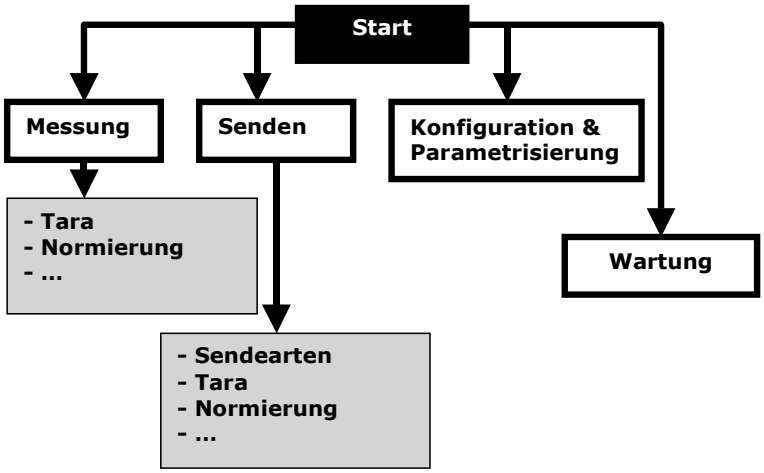
Das MC 75 wird mit einem zerreißfesten Gurt und zwei Dübeln zur Befestigung des Gurtes in dem Gehäuse geliefert.
Führen Sie vor der Befestigung des Gurtes das freie Ende in die Befestigungsschleife, wie in der Abbildung dargestellt.

Fädeln Sie die Enden des Gurtes in die beiden Schlitze ein, die sich auf den beiden Seiten des Gehäuses befinden. Setzen Sie die beiden Dübel in den Gurt. Ziehen Sie zur Blockierung der beiden Dübel im Gehäuse an dem Gurt.



A.3 Allgemeine Beschreibung

In dem folgenden Diagramm werden kurz die Funktionen der Firmware beschrieben.

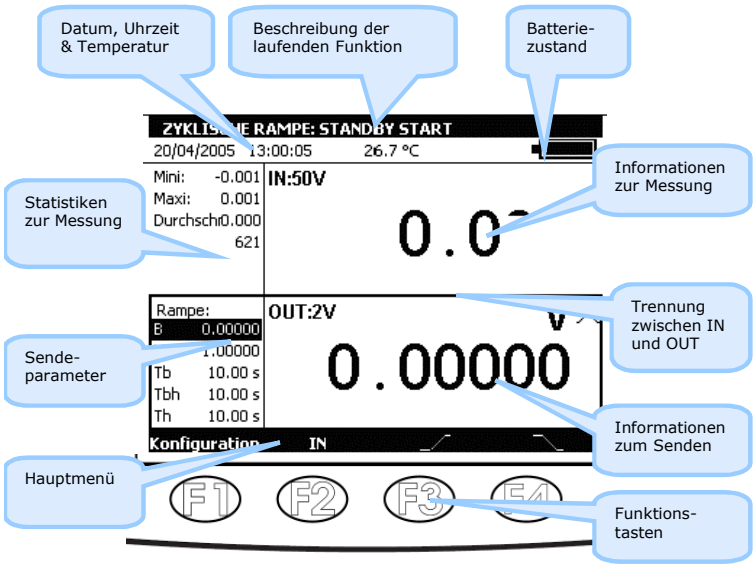


Das Start-Unterprogramm überprüft den einwandfreien Betrieb des Gerätes und initialisiert die verschiedenen Tasks, die ständig während des Betriebs des MC 75 durchgeführt werden.
Der Task „Messung" übernimmt die Konfiguration, die Nachverarbeitung und die Anzeige der Messungen.
Der Task „Senden" verwaltet die verschiedenen Simulationsarten, die Vorverarbeitung der Anweisungen und die Anzeige.
Mehrere Tasks sind der Parametrisierung und der Verwaltung der Konfigurationen gewidmet.
Der Task „Wartung" übernimmt die Eichung und die Initialisierung des Gerätes.

Ein Echtzeitbetriebssystem garantiert die Koordination zwischen den verschiedenen Tasks sowie die Verwaltung der Tastatur und der USB-Peripheriegeräte.

A.3.1 Benutzerschnittstelle

Die Basiselemente, die die Benutzerschnittstelle bilden, werden in der folgenden Abbildung dargestellt:



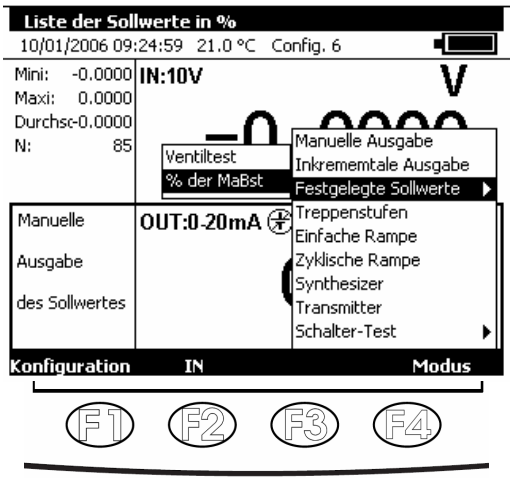
Die Funktion „Online-Hilfe" ist in dem Menü nicht sichtbar. Ein Zugriff auf die Online-Hilfe ist jederzeit durch Betätigung der Taste ? möglich. Wenn sie aktiviert ist, erscheint ein Hilfefenster zu der in Gebrauch befindlichen Funktion. Mit der Taste ESC kann das Hilfefenster und alle angezeigten Dialogboxen geschlossen werden.

Das Hauptmenü befindet sich unten auf dem Bildschirm, gegenüber von den vier Funktionstasten (F1 bis F4). Betätigen Sie zur Auswahl eines Eintrags im Menü die entsprechende Funktionstaste.

Die Navigation in den Menüs und Untermenüs erfolgt über die Navigationstasten und die Taste ENTER.
Beispiel: Zum Erreichen des Menüs **% des ganzen Maßstabs** in dem folgenden Bildschirmbeispiel, muss man folgende Schritte befolgen:

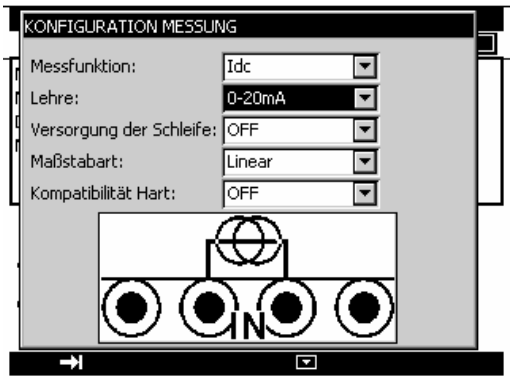
1) Betätigen Sie die Taste F4, die dem Vorschlag **Modus** des Hauptmenüs zugeordnet ist.
2) Drücken Sie zweimal die Navigationstaste Ab ∇ zur Auswahl des Untermenüs **C Festgelegte Anweisungen** und bestätigen Sie mit der Taste ENTER.
3) Drücken Sie einmal auf die Navigationstaste Ab ∇ zur Auswahl des Untermenüs **% des ganzen Maßstabs** und bestätigen Sie mit der Taste ENTER. Eine dieser Funktion zugeordnete Dialogbox erscheint und die vier Funktionstasten ändern ihre Funktion dynamisch zur Anpassung an die Dialogbox.

Die Betätigung der Taste ESC ist es jederzeit möglich, die Auswahl zu widerrufen und zum Hauptmenü zurückzukehren.



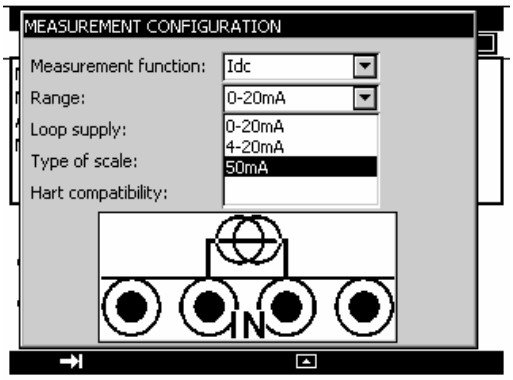
Die Schnittstelle in den Dialogboxen ist intuitiv. Sie wird über die Funktionstasten und die Tasten der Navigation verwaltet.

Die Tabulatortaste ⇥ ermöglicht die Auswahl des folgenden Elementes aus einer Gruppe von Elementen, die die Dialogbox bilden. Beispiel: Zur Auswahl des Feldes „Maßstabart" auf dem folgenden Bildschirm muss einmal die Taste ⇥ gedrückt werden.

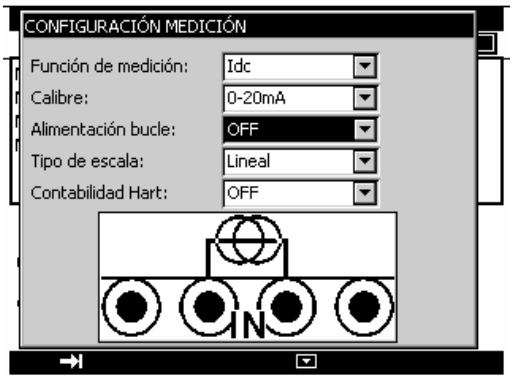


Die Tabulatortaste ⇥ funktioniert zyklisch und zwar in der Richtung, wo das Element, das auf das letzte Element folgt, das erste ist.
Die Navigationstaste Rechts ▷ kann die Tabulatortaste ⇥ ersetzen.

Die Funktionstaste ▼ ermöglicht die Anzeige einer Liste, die abgearbeitet wird. Die Taste ▲ ermöglicht das Schließen einer bereits geöffneten Liste, die abgearbeitet wird. Die Navigationstasten Auf △ und Ab ▽ ermöglichen die Auswahl eines Elementes in einer geöffneten Liste. Die Bestätigung erfolgt über die Taste ENTER.



Es ist eine andere, schnellere Art zur Auswahl der Elemente einer Liste, die abgearbeitet wird, möglich. Sie besteht in der Benutzung der Navigationstasten Auf/Ab zur Auswahl des folgenden/vorherigen Elementes in der Liste, ohne den Inhalt der Liste anzuzeigen. Es ist zum Beispiel möglich, mit den Navigationstasten Ab und Auf den Zustand des Feldes „Versorgung der Schleife" von OFF auf ON zu ändern.



Während des Betriebs des MC 75 werden mehrere Symbole angezeigt, um die Auswahl und die Anzeige der laufenden Funktionen zu erleichtern. Diese Symbole werden in der folgenden Tabelle zusammengefasst:

Symbol	Beschreibung
	Funktionstasten
	Tabulatortaste
	Öffnen einer Liste, die abgearbeitet wird
	Schließen einer Liste, die abgearbeitet wird
	Löschen des ausgewählten Elementes
	Abbruch der laufenden Sendung
	Einstellung der laufenden Sendung
	Beginn oder Wiederaufnahme der Sendung
	Starten der Sendung in aufsteigender Richtung
	Starten der Sendung in absteigender Richtung
	Sendung der dargestellten Punkte in der Reihenfolge der Erfassung
	Sendung der dargestellten Punkte in umgekehrter Reihenfolge
	Löschen der Auswahl
	Element im Laufe des Editierens hinzufügen
	Editieren des ausgewählten Elementes
	Eine Datei öffnen

Anzeigesymbole	
	Aufrechterhaltung der Sendung oder der Anzeige der Messungen
	Anzeige des Batteriezustands
	Kompatibilität HART ist aktiviert
	Versorgung der Schleife ist aktiv
	Versorgung der Schleife ist nicht aktiv
	Quadratischer Maßstab ist aktiv
	Achtung: außerhalb der Skala oder Fehler
	Nachweis einer Verdrahtung mit 2 Adern
	Nachweis einer Verdrahtung mit 3 Adern
	Nachweis einer Verdrahtung mit 4 Adern
	Senden im Inkrementalmodus
	Senden im Treppenstufenmodus
	Senden im Modus einfache Rampe
	Senden im Modus zyklische Rampe
	Senden im Modus Synthesizer
	Senden im Modus % des ganzen Maßstabs
	Senden im Modus Ventilprüfung
	Bereits ausgewähltes Element
	Die Glättung der Messung ist aktiv
	Die Funktion Tara ist aktiv
	Die Normierung ist aktiv
	Senden von Impulsen
	Wird erworben (der Wert rechts des Piktogramms gibt die Anzahl der registrierten Werte an)

A.4 Sicherheit

A.4.1 Konformität mit den Sicherheitsnormen

Das Gerät wurde gemäß der europäischen Norm EN 61010-1 gebaut und getestet: Sicherheitsregeln für elektronische Messgeräte.

Die vorliegende Bedienungsanleitung enthält Texte zur Information und Warnung, die vom Benutzer zum Schutz vor Gefahren des elektrischen Stromes eingehalten werden müssen, einen sicheren Betrieb des Gerätes garantieren und es vor jeder falschen Bedienung schützen, die es beschädigen oder seine Betriebssicherheit beeinträchtigen könnte.

Das Gerät kann gelegentlich Temperaturen zwischen - 10°C und + 55°C ausgesetzt sein, ohne dass sich dadurch seine Sicherheit verschlechtert.

A.4.2 Anweisungen

Das Gerät wurde für den vollkommen sicheren Betrieb entworfen, wenn die Anweisungen, die in den beigefügten Dokumenten geliefert werden, eingehalten werden. Jeder Einsatz, der hier nicht definiert wird, kann die Sicherheit des Bedieners verschlechtern. Letzteres ist also aus diesem Grund gefährlich und verboten.

A.4.3 Durchführung der Messungen

Die Kabel und Messleiter müssen in einwandfreiem Zustand sein und müssen ausgewechselt werden, wenn ihre Isolierung defekt zu sein scheint (Isolierstoff, der zerschnitten, verbrannt, usw. ist...).

Wenn das Gerät an die Messkreise angeschlossen ist, können Klemmen gefährlich sein. Außerdem muss vermieden werden, die Hände in der Nähe einer benutzten oder nicht benutzten Klemme abzulegen. Diese Empfehlung wird auch auf die Steckbuchsen des Batterieladegerätes und der USB-Verbindung angewendet, die direkt oder indirekt an die Klemmen des Gerätes angeschlossen sind. Jeder Eingriff auf diese Stromkreise muss durchgeführt werden, wenn das Gerät von jedem anderen externen Stromkreis abgeklemmt ist.

Überschreiten Sie niemals die Grenzwerte für den Schutz, die in den Spezifikationen angegeben sind. Siehe Kapitel D.

Wenn die Größenordnung des Messwertes nicht bekannt ist, stellen Sie sicher, dass die Lehre der Anfangsmessung so hoch wie möglich ist oder wählen Sie die Art der automatischen Änderung der Lehre.

Klemmen Sie vor der Änderung der Funktion die Messleitungen des äußeren Stromkreises ab.
Wenn Strom- und/oder Spannungsmessungen durchgeführt werden, denken Sie daran, auch wenn letztere schwach sind, dass die Stromkreise, in Bezug auf die Erdung, eine für den Bediener gefährliche Spannung aufweisen können.

Führen Sie niemals Widerstandsmessungen in einem spannungsführenden Stromkreis durch.

A.4.4 Defekte, Störungen und anormale Belastungen

Stellen Sie, immer, wenn zu befürchten ist, dass der Schutz beschädigt wurde, das Gerät aus und verhindern Sie seine ungewollte Inbetriebnahme.
Es ist zu befürchten, dass der Schutz zum Beispiel beschädigt wurde, wenn:

- ✓ Beschädigungen des Gerätes sichtbar sind.
- ✓ das Gerät nicht mehr in der Lage ist, genaue Messungen durchzuführen.
- ✓ das Gerät unter ungünstigen Bedingungen gelagert wurde.
- ✓ das Gerät während des Transportes starken Beanspruchungen ausgesetzt war.

A.4.5 Definitionen

A.4.5.1 Definition der Anlagenkategorie

Dieser Begriff wird auch Überspannungskategorie genannt.
Es handelt sich hierbei um die Klassifikation der Anlage gemäß den genormten Beschränkungen für transiente Überspannungen (Norm IEC 664).

A.4.5.2 Tabelle der verwendeten Symbole

Symbol	Bezeichnung
	Achtung: siehe beigefügte Dokumente
	Erdanschluss
	Gemäß den Richtlinien der Europäischen Union

A.5 Wartungen

Das Gerät muss immer gemäß den in der Anleitung vorhandenen Anweisungen wiedereingebaut werden. Jede unvollständige oder schlecht ausgeführte Montage kann der Sicherheit des Bedieners schaden.

Die verantwortliche Behörde muss sich regelmäßig vergewissern, dass die mit der Sicherheit in Zusammenhang stehenden Elemente nicht verwittern und alle vorbeugenden Vorkehrungen treffen lassen, die zwingend geboten sind.

Vergewissern Sie sich unbedingt vor dem Öffnen des Gerätes für jeden Eingriff, dass alle Leitungen des Gerätes abgeklemmt sind.

Jede Regelung, Wartung und Reparatur am offenen Gerätes muss soweit wie möglich verhindert werden. Wenn letztere jedoch unerlässlich sind, müssen sie von einem qualifizierten Personal durchgeführt werden, das über die damit zusammenhängenden Gefahren gut informiert ist.

A.5.1 Wartungsmenü

Dieses Menü ist passwortgeschützt und nicht für den Anwender zugreifbar.
Bei weiteren Fragen wenden Sie sich bitte an SIKA.

A.5.2 Reinigung

Wenn das MC 75 gereinigt werden muss, benutzen Sie ein Tuch, das in eine Reinigungslösung ohne Lösungsmittel getränkt wurde. Stellen Sie das Gerät aus und wischen Sie, falls erforderlich, das Gehäuse und die Tastatur ab. Das Eindringen von Flüssigkeit in das Gerät kann zu einer endgültigen Beschädigung führen.

B. INBETRIEBNAHME

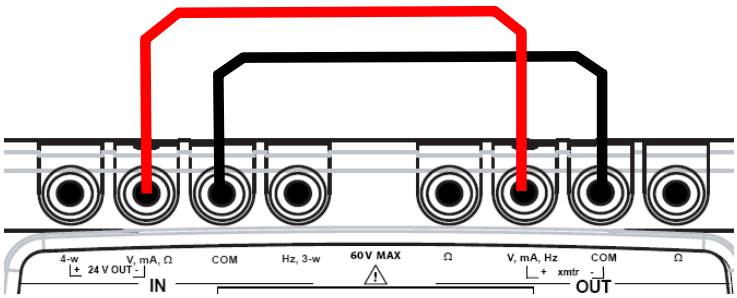
Um das Gerät mit der gesamten erforderlichen Sicherheit einzusetzen muss jeder Bediener den Abschnitt A.4 (Seite 16) aufmerksam lesen, der unter anderem die Sicherheit vor jeder Inbetriebnahme behandelt. Es wird empfohlen, außerdem folgende Abschnitte zu lesen:

- ✓ A.1.2 Auspacken
- ✓ A.2.7 Batterien und Ladegerät
- ✓ A.5.3 Reinigung

B.1 Inbetriebnahme

Schließen Sie beim ersten Gebrauch das Ladegerät an. Die rote LED leuchtet während des Ladevorgangs des Batteriesatzes auf. Warten Sie, bis der Ladevorgang beendet ist (LED erlischt), bevor Sie das Gerät starten, indem Sie eine Sekunde lang die Start-/Stopptaste drücken.

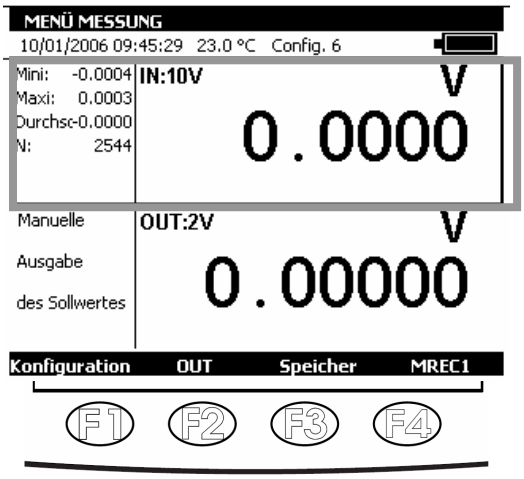
Nach dem Starten steht das MC 75 standardmäßig zum Messen und Senden der Spannung bereit. Schließen Sie den Spannungsausgang an den Spannungseingang, wie in der folgenden Abbildung dargestellt.



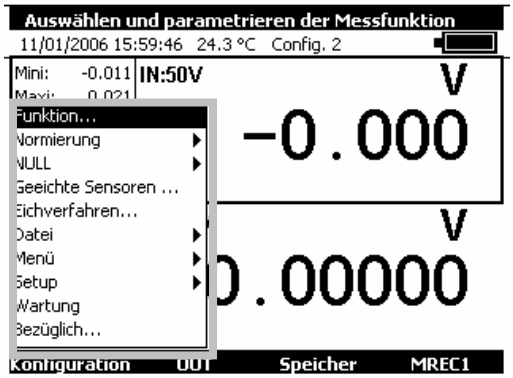
Überprüfen Sie, ob die angezeigte Messung der simulierten Spannung entspricht.
Aktivieren Sie zum Ändern des Wertes der simulierten Spannung das Sendefenster, indem Sie auf die Funktionstaste OUT (**F2**) drücken. Erfassen Sie einen Zahlenwert mit Hilfe der alphanumerische Tasten und bestätigen Sie mit der Taste ENTER.

B.2 Messung

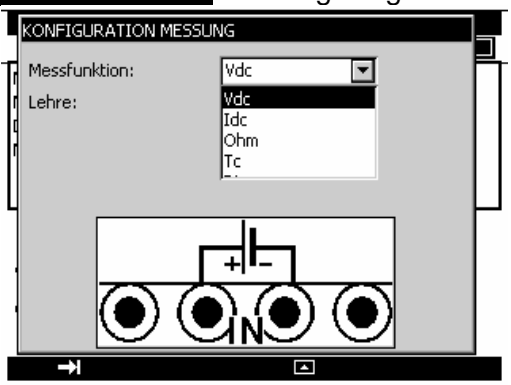
Aktivieren Sie für alle Messfunktionen das Messfenster über die Funktionstaste **F2** (IN). Ein Rechteck umgibt das obere Fenster des Bildschirms.



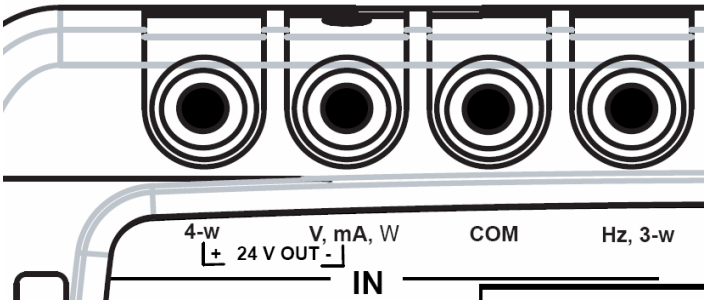
Aktivieren Sie zur Auswahl einer Messfunktion die Taste **F1** (Konfiguration).
Wählen Sie das Menü **Funktion ...** mit den Navigationstasten und bestätigen Sie mit der Taste ENTER.



Eine Dialogbox **KONFIGURATION MESSUNG** wird angezeigt.

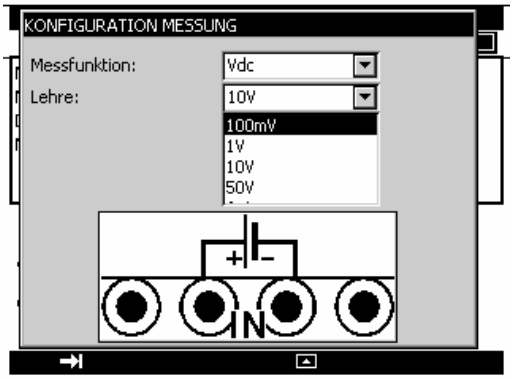


Die Abgriffe im Messmodus erfolgen an den vier Klemmen „IN", die sich auf der linken Hälfte des Gerätes befinden:



B.2.1 Gleichspannungsmessung

- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION MESSUNG** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die Messfunktion **Vdc** und dann die für die Messung geeignete Lehre.
- Bestätigen Sie mit ENTER.



Es stehen folgende Bereiche zur Verfügung:

Bereich	100 mV	1 V	10 V	50 V	Auto
Auflösung	1 µV	10 µV	100 µV	1 mV	---
Eingangsimpedanz	> 10 MΩ	> 10 MΩ	1 MΩ	1 MΩ	---

Der Abgriff der zu messenden Werte erfolgt zwischen den Klemmen V und COM.

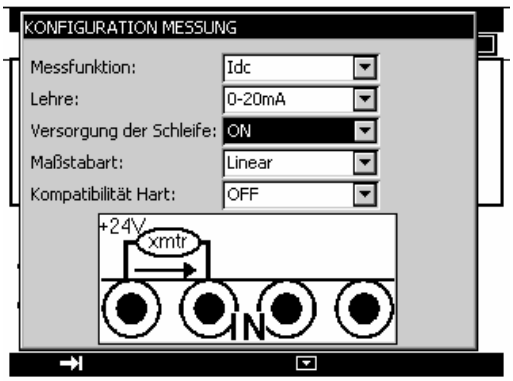
B.2.2 Gleichstrommessung

- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION MESSUNG** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die Messfunktion **Idc** und dann die für die Messung geeignete Lehre.
- Bestätigen Sie mit ENTER.

Gemäß der gewählten Bereiche stehen mehrere Messarten zur Verfügung:

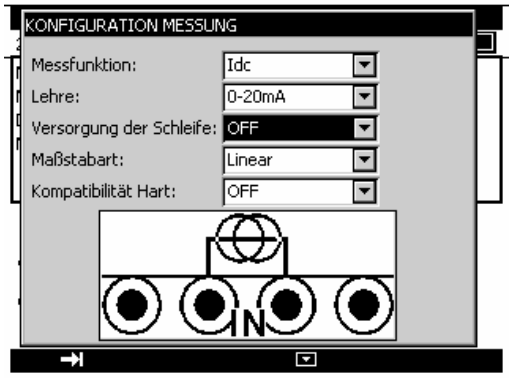
Bereich	**50mA**	**4-20mA**	**0-20mA**
Auflösung	1 µA	1 µA	1 µA
Eingangsimpedanz	<30 Ω	<30 Ω <280 Ω wenn HART ON	<30 Ω <280 Ω wenn HART ON
Versorgung der Schleife	Nein	möglich	Möglich
Normierung	Nein	linear oder quadratisch	linear oder quadratisch

Wenn die Versorgung der Schleife aktiviert ist, erfolgt der Abgriff zwischen den Klemmen 4-w und mA.



In diesem Fall versorgt das MC 75 einen passiven Transmitter mit 24V und misst gleichzeitig den von dem Transmitter gelieferten Strom.

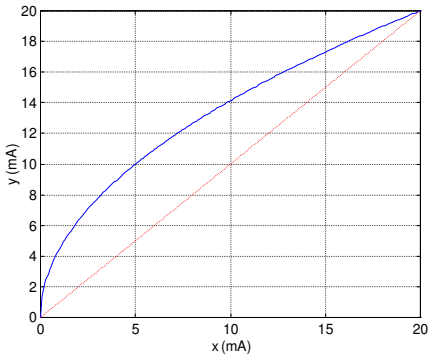
Wenn die Versorgung der Schleife deaktiviert ist, erfolgt der Abgriff zwischen den Klemmen mA und COM.



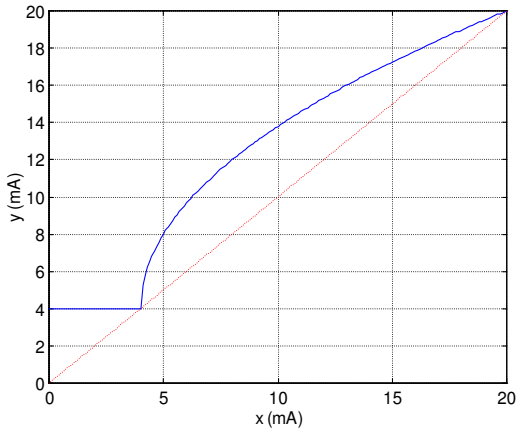
Wenn die quadratische Normierung aktiviert ist, nimmt das Kalibriergerät die Quadratwurzel seines Eingangs ab und zeigt das Ergebnis in Prozent an. Wenn das Kalibriergerät zum Beispiel an den Ausgang eines Differentialdrucktransmitters angeschlossen ist, zeigt er ein Ergebnis proportional zum Durchsatz an.
Wenn der Eingangsstrom a zwischen *a* und *b* variiert, erfolgt die Normierung gemäß der Formel:

$$y = a + (b-a)\sqrt{\frac{(x-a)}{(b-a)}}$$

Im Falle 0-20mA ist die Kurve der Normierung wie folgt:



Im Falle 4-20mA ist die Kurve der Normierung wie folgt:



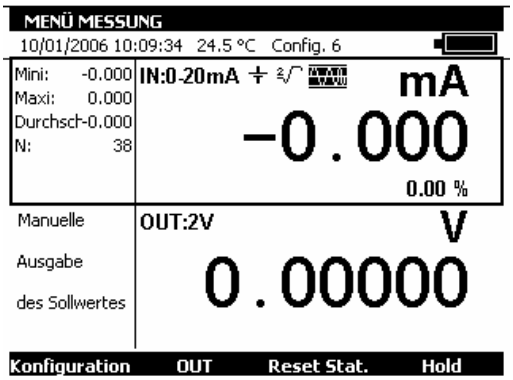
MC 75 zeigt mit Hilfe der folgenden Bildsymbole in dem Fenster eine Anzeige zur gewählten Konfiguration an:

: zur Anzeige einer deaktivierten Versorgung der Schleife

: zur Anzeige einer aktivierten Versorgung der Schleife

: zur Anzeige eines quadratischen Maßstabs

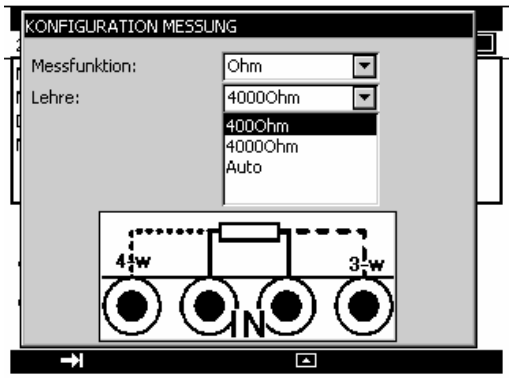
: zur Anzeige einer Kompatibilität HART.



Wenn die gemessenen Werte nahe an der unteren Grenze der Lehre liegen (0 mA oder 4 mA), drückt sich aufgrund des quadratischen Charakters der Normierung eine kleine Abweichung der gemessenen Werte in einer größeren Abweichung der umgewandelten Werte (in %) aus.

B.2.3 Widerstandsmessung

- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION MESSUNG** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die Messfunktion **Ohm** und dann den für die Messung geeigneten Bereich.
- Bestätigen Sie mit ENTER.



Es stehen folgende Bereiche zur Verfügung:

Bereich	**400 Ω**	**4000 Ω**	**Auto**
Auflösung	1 m Ω	10 m Ω	--
Messstrom	0,25 mA	0,25 mA	0,25 mA

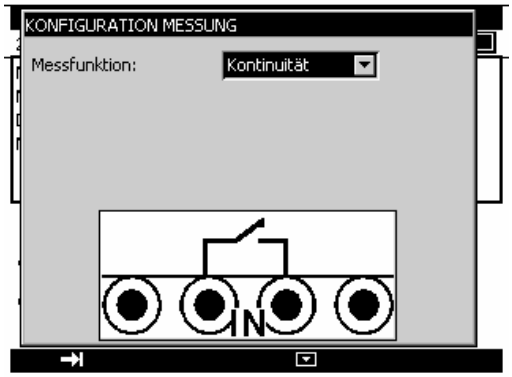
Zur Durchführung einer korrekten Widerstandsmessung an 3 Adern müssen 3 Leiter mit folgenden Kriterien verwendet werden:

- ✓ gleiche Länge,
- ✓ gleicher Durchmesser,
- ✓ gleiche metallische Beschaffenheit

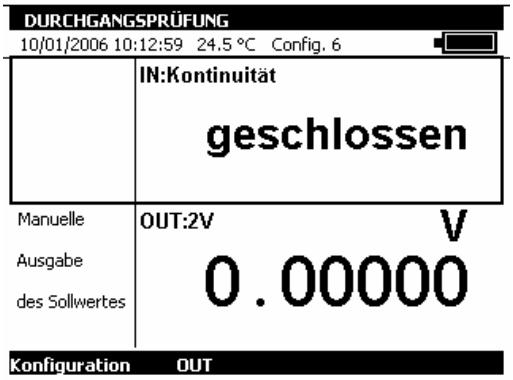
Das MC 75 zeigt zur Durchführung der Messung eine Zeichnung an, die die eingesetzte Montage darstellt (für 2 Adern, für 3 Adern oder für 4 Adern). Die Erfassung des Schaltplans erfolgt automatisch durch das Kalibriergerät.

B.2.4 Durchgangsprüfung/Kontinuität

- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION MESSUNG** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die Messfunktion **Kontinuität**.
- Bestätigen Sie mit ENTER.



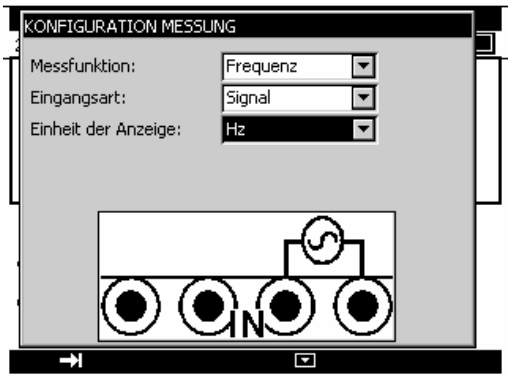
Das MC 75 führt in diesem Modus eine Widerstandsmessung durch und zeigt „geöffnet" an, wenn der gemessene Widerstand über 1000 Ohm liegt und „geschlossen", wenn der gemessene Widerstand unter 1000 Ohm liegt.



B.2.5 Frequenzmessung (Signalquelle)

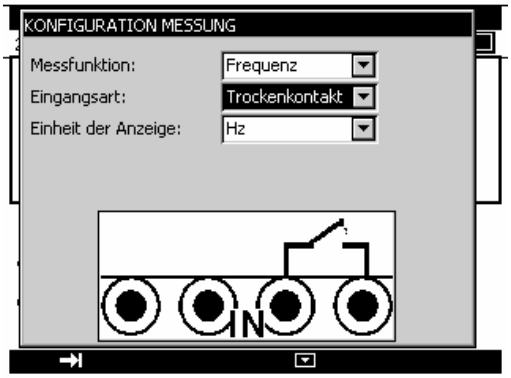
- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION MESSUNG** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die „Messfunktion" **Frequenz** und dann die „Eingangsart" **Signal**.
- Bestätigen Sie mit ENTER.

Der Abgriff erfolgt zwischen den Klemmen Hz und COM.
Die Anzeigeeinheit kann in Hz oder in Stoß pro Minute (CPM) erfolgen.
Die Messauflösung beträgt 0,01 Hz.
Die Eingangsspannung der periodischen Signale darf maximal 60 Volt von Peak zu Peak betragen.



B.2.6 Frequenzmessung (Trockenkontakt)

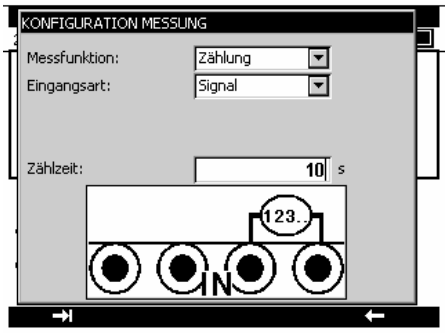
- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION MESSUNG** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die „Messfunktion" **Frequenz** und dann die „Eingangsart" **Trockenkontakt**.
- Bestätigen Sie mit ENTER.



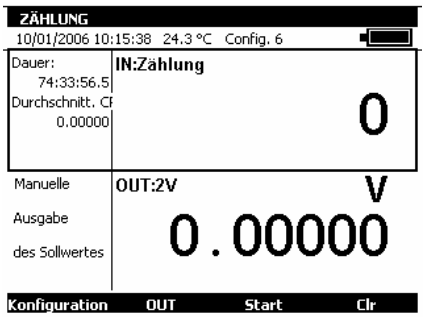
Der Abgriff erfolgt zwischen den Klemmen Hz und COM.
Die Frequenzmessung an dem Trockenkontakt wird auf eine Frequenzmessung herabgesetzt, indem ein logisches Signal mit dem Niveau 0 erzeugt wird, wenn der Kontakt geschlossen ist und ein logisches Signal mit dem Niveau 1, wenn der Kontakt geöffnet ist.
Die Anzeigeeinheit kann in Hz oder in Stoß pro Minute (CPM) erfolgen.

B.2.7 Impulszählung

- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION MESSUNG** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die „Messfunktion" **Zählung** und dann die „Eingangsart" **Signal** oder **Trockenkontakt**.
- Geben Sie die Zählzeit mit Hilfe der alphanumerischen Tasten ein.
- Bestätigen Sie mit ENTER.



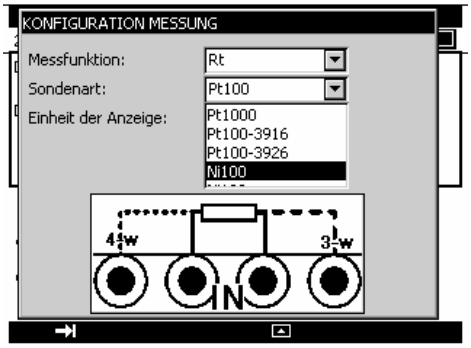
Der Abgriff erfolgt zwischen den Klemmen Hz und COM.
Die Eingangssignale werden in ein logisches Signal umgewandelt, wie im Fall der Frequenzmessung des Signals oder des Trockenkontaktes.
Wenn Sie eine Zählzeit gleich Null eingeben, dauert die Zählung auf unbegrenzte Zeit.



Bestätigen Sie zum Auslösen der Zählung mit der Funktionstaste **Start** („F3").
Bestätigen Sie zur Unterbrechung der Zählung ohne Rücksetzen des Zählerwertes mit der Taste **Stop**.
Aktivieren Sie die Taste **Clr** (F4), um den Zählerwert auf Null zu setzen.
Die Zähldauer wird im linken Teil des Fensters IN angezeigt. Diese Dauer wird nach jeder Unterbrechung zurückgesetzt.

B.2.8 Temperaturmessung (Widerstandsthermometer)

- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION MESSUNG** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die „Messfunktion" **Rt** und dann die le passende „Sondenart".
- Auswahl der Anzeigeeinheit
- Bestätigen Sie mit ENTER.



Der Abgriff erfolgt gemäß der Anzahl der Adern der ohmschen Sonde.
Es stehen folgende Sonden zur Verfügung:

Sensor
Pt 50(α = 3851)
Pt 100 (α = 3851)
JPt 100 (α = 3916)
Pt 100 (α = 3926)
Pt 200 (α = 3851)
Pt 500 (α = 3851)
Pt 1 000 (α = 3851)
Ni 100 (α = 618)
Ni 120 (α = 672)
Ni 1 000 (α = 618)
Cu 10 (α = 427)
Cu 50 (α = 428)

Hierbei ist α der Temperaturkoeffizient der Sonde.

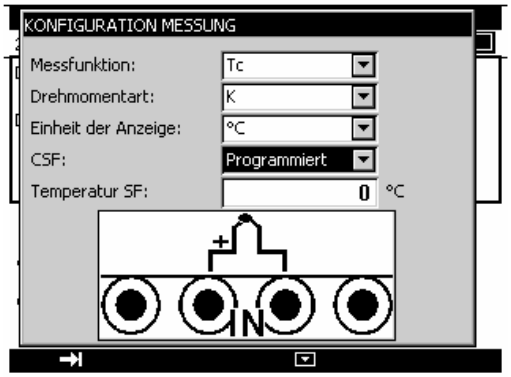
Das MC 75 zeigt zur Durchführung der Messung eine Zeichnung an, die die verwendete Montage darstellt (für 2 Adern, für 3 Adern oder für 4 Adern). Die Erfassung des Schaltplans erfolgt automatisch durch das Kalibriergerät.

Um während der Messung mit 3 Adern keine Fehler zu verursachen, wird Folgendes empfohlen:

- **Messen Sie mit Hilfe von Leitern gleicher Länge, gleichen Durchmessers und gleicher metallischen Beschaffenheit (ein Unterschied von 40 mΩ zwischen zwei Adern verursacht einen Fehler von etwa 0,1 °C).**
- **Pflegen Sie die Verbindungen, um das Auftreten unerwünschter elektromotorischer Kräfte (EMK) zu verhindern.**
- **Benutzen Sie Gabelkauschen zur Reduzierung des Widerstands des Anschlusses.**

B.2.9 Temperaturmessung (Thermoelemente)

- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION MESSUNG** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die „Messfunktion” **Tc** und dann die geeignete „Thermoelementart”.
- Auswahl Anzeigeeinheit
- Wählen Sie die Art des eingesetzten Vergleichsstellenausgleichs. Erfassen Sie die Temperatur der Vergleichsstelle im Falle einer programmierten Vergleichsstelle.
- Bestätigen Sie mit ENTER.

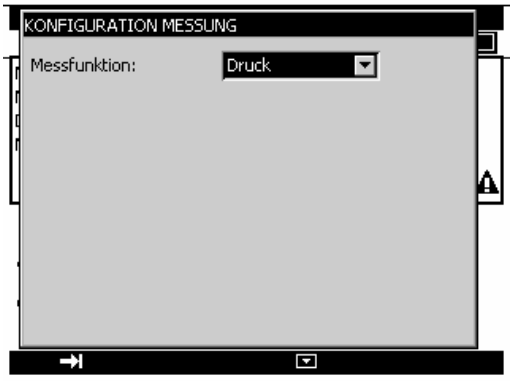


Zur Verfügung stehende Thermoelemente: K, T, J, E, N, U, L, S, R, B, C, PL, Mo, NiMo/NiCo.

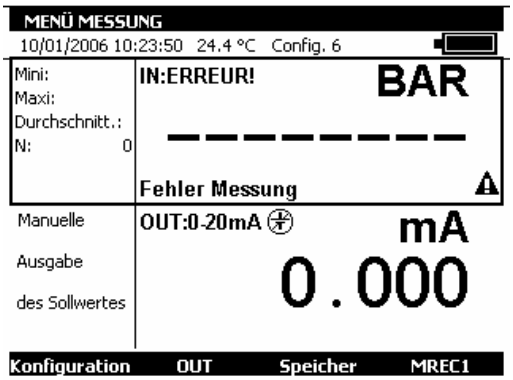
Nach einem großen Wärmeschock wird empfohlen, dem Gerät zu ermöglichen, eine stabile Temperatur anzunehmen, um die interne Referenzverbindung mit dem Höchstmaß an Präzision zu verwenden.

B.2.10 Druckmessung

- Anzeigen der Dialogbox **MESSUNG KONFIGURATION**.



- Auswählen der „Messfunktion” **DRUCK**.
- Bestätigen mit ENTER.



Schließen Sied en Drucksensor auf der rechten Seite des Gerätes an (siehe Kapitel seitliche Steckverbinder). Für den Fall, dass letzterer nicht angeschlossen oder defekt ist, erscheint eine Fehlermeldung auf dem Bildschirm.

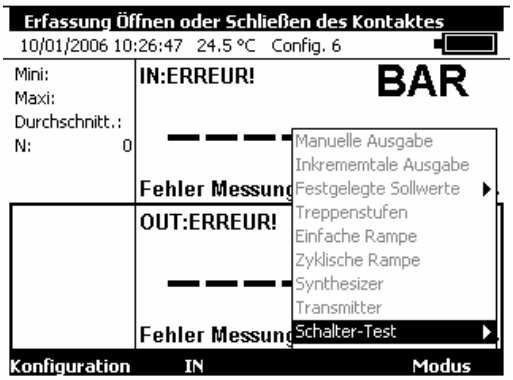
B.2.11 Druckschaltertest

Das MC 75 ermöglicht die Erfassung der Kontaktöffnung oder -schließung (switch) und den Erhalt des Wertes des Drucks zum Zeitpunkt der Änderung des Zustands dieses Kontaktes.

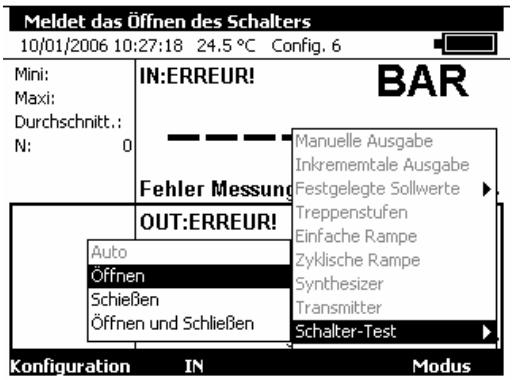
In diesem Fall wird die Funktion Druckmessung durch den Emissionsteil konfiguriert. Der Zugriff auf die Funktionen der Emission/Simulation erfolgt über die Funktionstaste **F2** (OUT). Das Drücken dieser Taste aktiviert das Emissions-/Simulationsfenster (für weitere Informationen siehe nachfolgendes Kapitel, Abschnitt über die Emission/Simulation).

- Anzeigen der Dialogbox **KONFIGURATION EMISSION**:
- Auswählen der Emissionsfunktion **DRUCK**.
- Bestätigen durch ENTER.

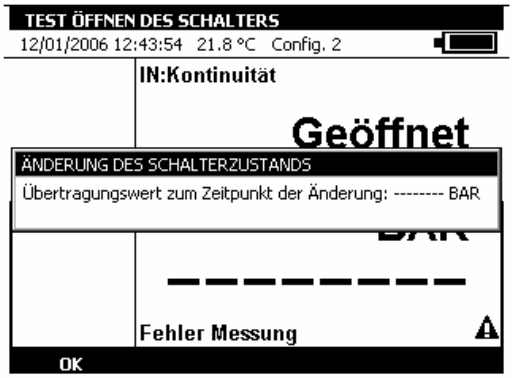
Wählen Sie für den Zugriff auf den Modus SWITCH-TEST mit Hilfe der Funktionstaste **F4** das Menü **Modus** und bestätigen Sie mit ENTER.



- Auswählen der Erfassungsart (Öffnen, Schließen oder Öffnen und Schließen) und bestätigen Sie.



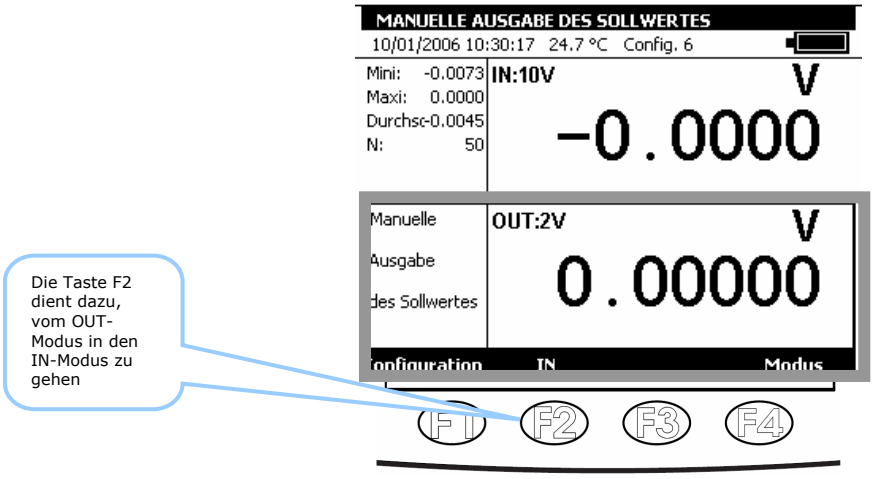
Nach der Bestätigung der Erfassungsart wird jede (ausgewählte) Änderung erfasst und der zu diesem Zeitpunkt gemessene Druckwert wird angezeigt.



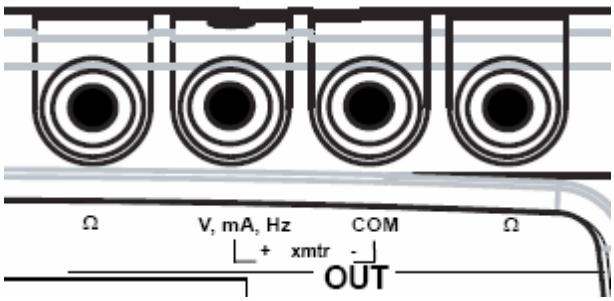
- Drücken Sie zum Quittieren der Messung auf die Funktionstaste **F1** (OK).
- Drücken Sie zum Verlassen des Modus TEST ZUM ÖFFNEN DES SWITCH auf **ESC**.

B.3 Generierung/Simulation

Der Zugriff auf die Emissions-/Simulationsfunktion erfolgt über die Funktionstaste **F2** (OUT). Die Betätigung dieser Taste aktiviert das Emissions-/Simulationsfenster: Ein Rechteck umgibt dann das untere Fenster des Bildschirms.

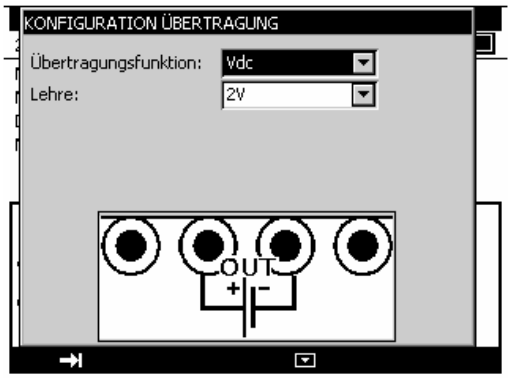


Aktivieren Sie zur Auswahl einer Simulationsfunktion die Taste **F1** (Konfiguration).
Wählen Sie das Menü **Funktion ...** mit den Navigationstasten und bestätigen Sie mit der Taste ENTER. Eine Dialogbox **KONFIGURATION SENDEN** wird angezeigt.
Die Abgriffe im Sendemodus erfolgen an den vier Klemmen „OUT", die sich in der rechten Hälfte des Gerätes befinden:



B.3.1 Gleichspannunggenerierung

- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION SENDEN** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die Sendefunktion **Vdc** und dann die für die Messung geeignete Lehre.
- Bestätigen Sie mit ENTER.



Es stehen folgende Bereiche zur Verfügung:

Bereich	100 mV	2 V	20 V
Auflösung	1 µV	10 µV	100 µV
Ausgangsimpedanz	< 1 Ω	<1 Ω	<1 Ω
Ausgangsstrom	1 KΩ	2 KΩ	4 KΩ

Der Abgriff der zu generierenden Gleichspannungsquelle erfolgt zwischen den Klemmen V und COM.

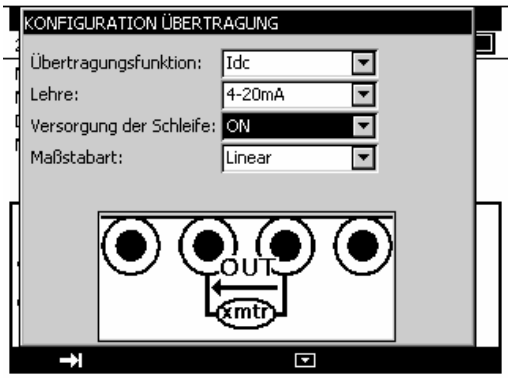
B.3.2 Gleichstromgenerierung

- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATIOn SENDEN** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die Messfunktion **Idc** und dann die Lehre.
- Bestätigen Sie mit ENTER.

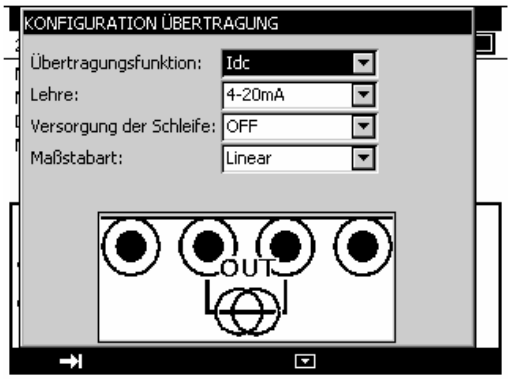
Gemäß der gewählten Bereiche stehen mehrere Sendearten zur Verfügung:

Bereich	**24 mA**	**4-20 mA**	**0-20 mA**
Auflösung	1 µA	1 µA	1 µA
Versorgung der Schleife	Nein	möglich	möglich
Normierung	Nein	linear oder quadratisch	linear oder quadratisch

Der Abgriff erfolgt zwischen den Klemmen mA und COM.
Wenn die Versorgung der Schleife aktiviert ist, simuliert das MC 75 einen passiven Transmitter, der intern mit 24 V versorgt wird.



Wenn die Versorgung der Schleife deaktiviert ist, simuliert das MC 75 einen aktiven Transmitter, der von einer externen Spannungsquelle versorgt wird.

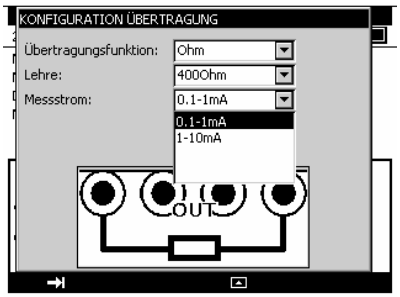


Wenn die quadratische Normierung gewählt wurde, muss sie aktiviert werden, indem man das Menü **Konfiguration →Normierung** nutzt. Nachdem die Normierung aktiviert wurde, erfasst der Benutzer die zu simulierenden Werte in der Einheit des neuen Maßstabs.

Das MC 75 zeigt mit Hilfe der folgenden Symbole in dem Fenster eine Anzeige über die gewählte Konfiguration an:
⊛ : zur Anzeige einer deaktivierten Versorgung der Schleife
⏚ : zur Anzeige einer aktivierten Versorgung der Schleife
$\sqrt[2]{\ }$: zur Anzeige eines quadratischen Maßstabs
Siehe Abschnitt B.2.2 (Gleichstrommessungromes) zur Erklärung der quadratischen Normierung.

B.3.3 Widerstandssimulation

- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION SENDEN** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die Messfunktion **Ohm** und dann die Lehre.
- Wählen Sie den Messstrom
- Bestätigen Sie mit ENTER.



Es stehen folgende Bereiche zur Verfügung:

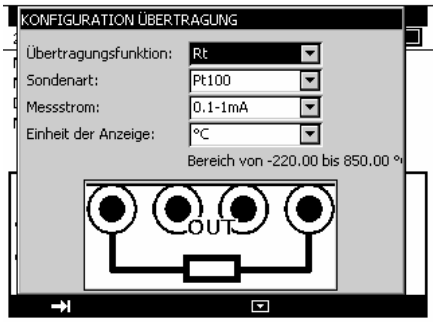
Bereich	**40 Ω**	**400 Ω**	**4000 Ω**
Auflösung	1 mΩ	1 mΩ	10 mΩ
Messstrom	1-10 mA	0.1-1 mA oder 1-10 mA	0.1-1 mA
Stabilzeit	< 1 ms	< 1 ms	< 1 ms

Wenn der Messstrom sehr hoch ist, wird die Anzeige (außerhalb des Bereiches) im Sendefenster angezeigt.
Die Funktion Widerstandssimulation kann in gleicher Weise bei Anordnungen mit 2, 3 oder 4 Adern eingesetzt werden.

Stellen Sie sicher, dass im Falle eines Einsatzes eines Erfassungssystems, das durch Abfrage funktioniert, die von dem Sender durchgeführte Messung mindestens 1 ms nach Auftreten des Stroms stattfindet.

B.3.4 Simulation von Widerstandsthermometern

- Zeigen Sie de Dialogbox **KONFIGURATION SENDEN** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die „Sendefunktion” **Rt** und dann die geeignete „Sondenart”.
- Wählen Sie den Messstrom
- Auswahl der Anzeigeeinheit
- Bestätigen Sie mit ENTER.



Der Abgriff erfolgt zwischen den beiden Klemmen Ω. Es stehen folgende Sonden zur Verfügung:

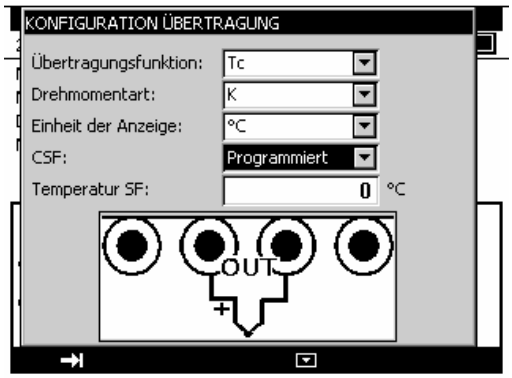
Sensor
Pt 50(α = 3851)
Pt 100 (α = 3851)
JPt 100 (α = 3916)
Pt 100 (α = 3926)
Pt 200 (α = 3851)
Pt 500 (α = 3851)
Pt 1 000 (α = 3851)
Ni 100 (α = 618)
Ni 120 (α = 672)
Ni 1 000 (α = 618)
Cu 10 (α = 427)
Cu 50 (α = 428)

Die Funktion Simulation des Widerstands-Temperaturmessfühlers kann in gleicher Weise bei Anordnungen mit 2, 3 oder 4 Adern eingesetzt werden.

Das Gleiche gilt für die Funktion der Widerstandssimulation, für den Fall, dass ein Erfassungssystem eingesetzt wird. Stellen Sie, für den Fall, dass ein Erfassungssystem eingesetzt wird, dass mit Abfrage funktioniert, stellen Sie sicher, dass die von dem Sender durchgeführte Messung mindestens 1 ms nach Auftreten des Stroms stattfindet

B.3.5 Simulation von Thermoelementen

- Zeigen Sie de Dialogbox **KONFIGURATION SENDEN** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die „Sendefunktion” **Tc** und dann die geeignete „Thermoelementart”.
- Auswahl der Anzeigeeinheit.
- Wählen Sie die Art des eingesetzten Vergleichsstellenausgleichs (CSF). Erfassen Sie die Temperatur der Vergleichsstelle im Falle einer programmierten Vergleichsstelle.
- Bestätigen Sie mit ENTER.

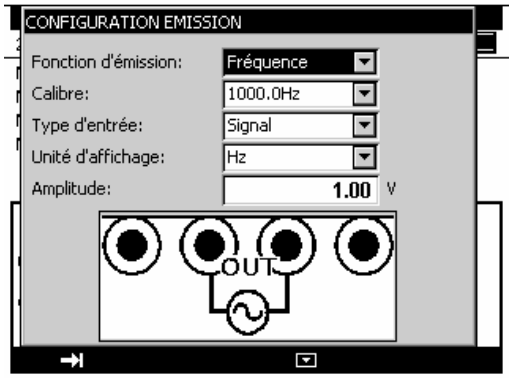


Es stehen folgende Thermoelemente zur Verfügung: K, T, J, E, N, U, L, S, R, B, C, PL, Mo, NiMo/NiCo.

Nach einem großen Wärmeschock wird empfohlen, dem Gerät zu ermöglichen, eine stabile Temperatur anzunehmen, um die interne Referenzverbindung (CSF) mit dem Höchstmaß an Präzision zu verwenden.

B.3.6 Frequenzgenerierung (Signalquelle)

- Zeigen Sie de Dialogbox **KONFIGURATION SENDEN** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die „Sendefunktion" **Frequenz** und dann die Lehre.
- Wählen Sie „Ausgangsart" **Signal**.
- Erfassen Sie die Amplitude des Signals zwischen 0 und 20 V
- Bestätigen Sie mit ENTER.



Es stehen folgende Bereiche zur Verfügung:

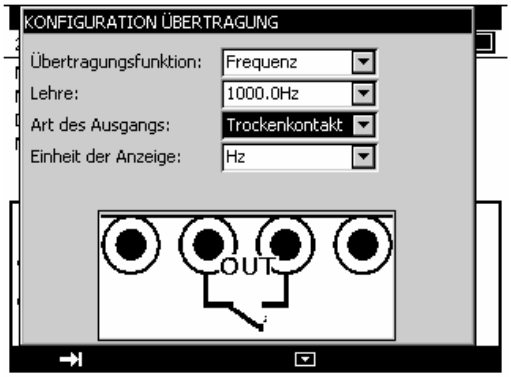
Bereich	**1000 Hz**	**10 000 Hz**
Auflösung	0,01 Hz (1)	1 Hz (1)
Max. Amplitude	20 V	20 V

(1) Achtung, der erfasste Wert kann sich von dem angezeigten Wert unterscheiden. Die generierte Frequenz wird durch eine Festfrequenz dargestellt, deren Wert durch eine ganze Zahl geteilt wird. Der angezeigte Wert (bei der Auflösung in der Nähe der Anzeige) ist also dieser neu berechnete Wert, der sich am meisten dem erfassten Wert nähert.

Die Anzeigeeinheit kann in Hz oder in Stoß pro Minute (CPM) sein.
Der Abgriff der generierten Frequenzquelle erfolgt zwischen den Klemmen Hz und COM.

B.3.7 Frequenzgenerierung (Trockenkontakt)

- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION SENDEN** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die „Sendefunktion” **Frequenz** und dann die Lehre.
- Wählen Sie die „Ausgangsart” **Trockenkontakt**.
- Bestätigen Sie mit ENTER.



Es stehen folgende Bereiche zur Verfügung:

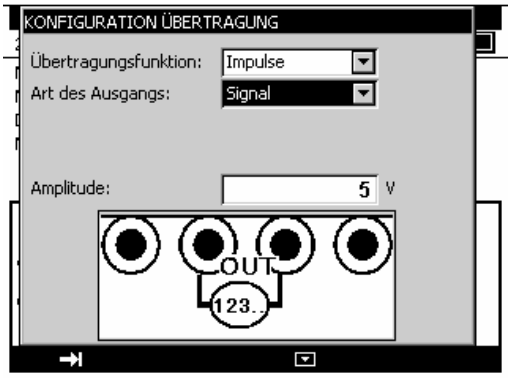
Bereich	**1000 Hz**	**10 000 Hz**
Auflösung	0,01 Hz (1)	1 Hz (1)
Max. Amplitude	20 V	20 V

(1) Achtung, der erfasste Wert kann sich von dem angezeigten Wert unterscheiden. Die generierte Frequenz wird durch eine Festfrequenz dargestellt, deren Wert durch eine ganze Zahl geteilt wird. der sich am meisten dem erfassten Wert nähert.

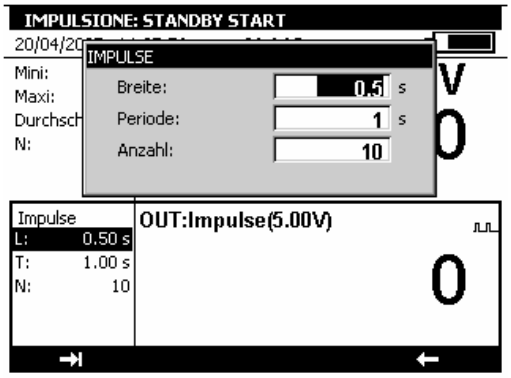
Die Anzeigeeinheit kann in Hz oder in Stoß pro Minute (CPM) sein.
Der Abgriff der generierten Frequenzquelle erfolgt zwischen den Klemmen Hz und COM.

B.3.8 Impulsgenerierung

- Zeigen Sie die Dialogbox **KONFIGURATION SENDEN** an:
- Wählen Sie mit Hilfe der Funktions- und Navigationstasten die „Funktion der Sendung” **Impulse** und dann die Lehre.
- Wählen Sie die „Ausgangsart” **Signal**.
- Erfassen der Amplitude des Signals zwischen 0 und 20 V
- Bestätigen Sie mit ENTER.



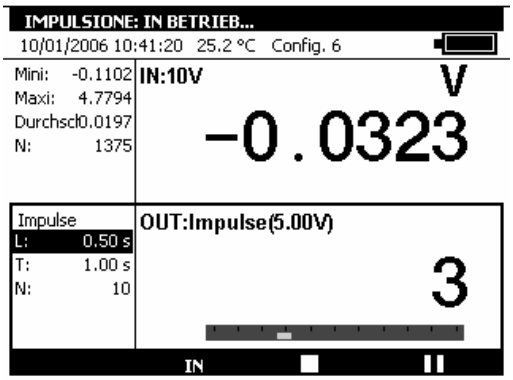
Die Zeichnung ⎍ erscheint in dem Sendefenster.
Drücken Sie zur standardmäßigen Änderung der Parameter auf ENTER oder gehen Sie durch das Menü **Konfiguration …** und dann **Impulse …**.



Die Parameter sind wie folgt:

- Breite: Dauer des logischen Zustands HOCH in Sekunden
- Zeitraum: Dauer des logischen Zustands HOCH und des logischen Zustands TIEF in Sekunden
- Anzahl: Anzahl der Impulse, die zwischen 1 et 999 999 zu generieren sind.

Drücken Sie zum Starten der Generierung von Impulsen auf **Start**.

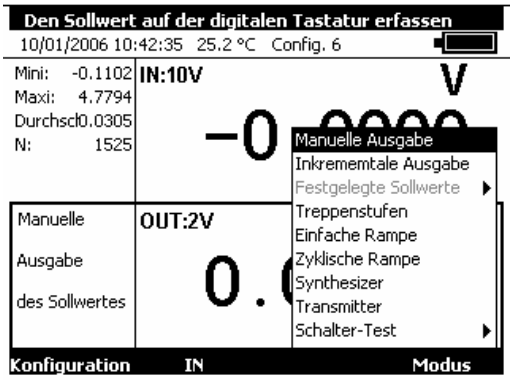


Während der Generierung der Impulse zeigt ein Weiterentwicklungsbalken den Zustand des Fortschritts an. Die Funktionstasten ermöglichen die Kontrolle der Generierung:
Die Taste ■ ermöglicht jederzeit die Unterbrechung der Generierung
Die Taste ▮▮ ermöglicht die Unterbrechung der Generierung
Die Taste ▶ ermöglicht den Beginn oder die Wiederaufnahme der Generierung
Die Zeichnung ⧗ stellt im Sendefenster eine unterbrochene Generierung dar.

C. HOCHENTWICKELTE ARBEITSPROZESSE

C.1 Simulationsarten

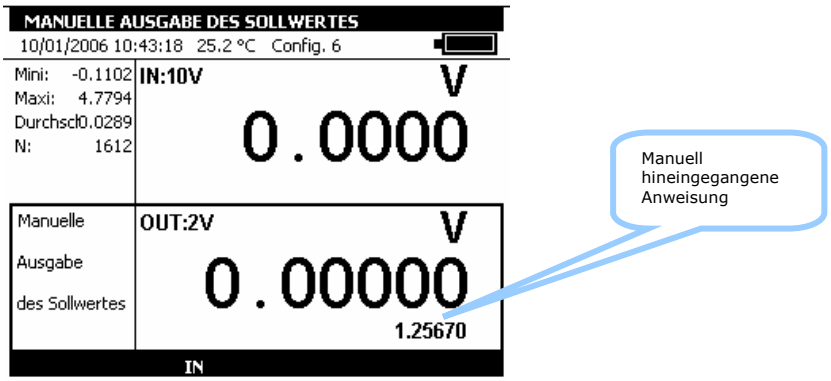
In dem MC 75 stehen mehrere Betriebsarten zum Senden zur Verfügung, um die schnelle Überprüfung und Kalibrierung der Geräte und Transmitter zu erleichtern.
Aktivieren Sie zum Ändern der Sendeart das Sendefenster mit Hilfe der Taste **OUT** (F2).



Wenn das Sendefenster aktiviert ist, nimmt das MC 75 standardmäßig den Modus **Manuelles Editieren** ein.
Wählen Sie für den Zugriff auf andere Modi das Menü **Modus** mit Hilfe der Funktionstaste F4.
Wählen Sie eine Sendeart mit Hilfe der Tasten Auf/Ab des Navigators und bestätigen Sie mit ENTER.
Drücken die Taste ESC, um die Sendeart zu verlassen und zum standardmäßigen Modus zurückzukehren.

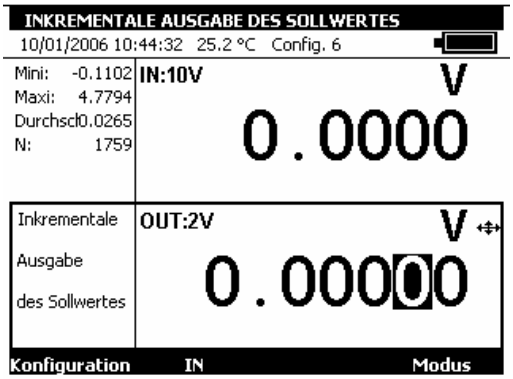
C.1.1 Manuelles Editieren

In diesem Modus kann der zu sendende Wert direkt mit Hilfe der alphanumerischen Tasten erfasst werden.
Der erfasste Wert erscheint während der Erfassung unten in dem Sendefenster.
Drücken Sie zum Löschen der Erfassung auf die Taste ESC. Bestätigen Sie zum Senden des erfassten Wertes mit der Taste ENTER.



C.1.2 Inkrementales Editieren

Wenn dieser Modus aktiviert ist, erscheint die Zeichnung in dem Sendefenster.
Benutzen Sie die 4 Tasten des Navigators zum Editieren des zu sendenden Wertes.
Benutzen Sie zum Auswählen einer Ziffer die Tasten Links ◁ und Rechts ▷ des Navigators. Die editierbare Ziffer erscheint in umgekehrter Anzeige (weiß auf schwarz).
Benutzen Sie zum Inkrementieren/Dekrementieren der gewählten Ziffer die Taste Auf △ oder Ab ▽ des Navigators.

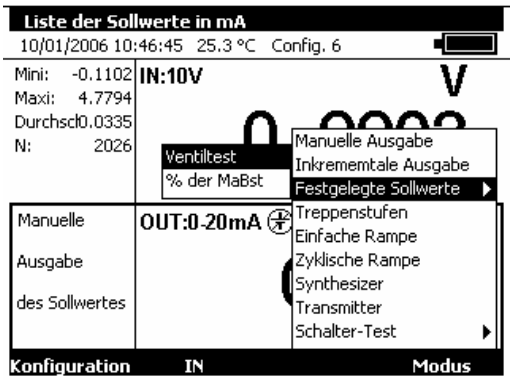


Der angezeigte Wert wird direkt aktiviert und eine Bestätigung ist folglich nicht erforderlich.

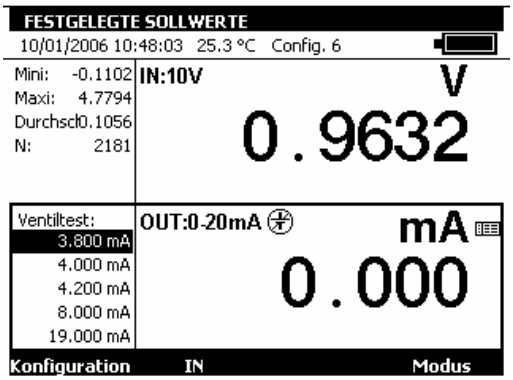
C.1.3 Festgelegte Sollwerte

Dieser Modus steht für die Sendefunktion bei Gleichstrom ausschließlich an den Lehren 0-20 mA oder 4-20 mA zur Verfügung.

Es werden zwei Arten von festgelegten Sollwerten vorgeschlagen: Ventiltest und Prozentsatz des ganzen Maßstabs (% des PE).

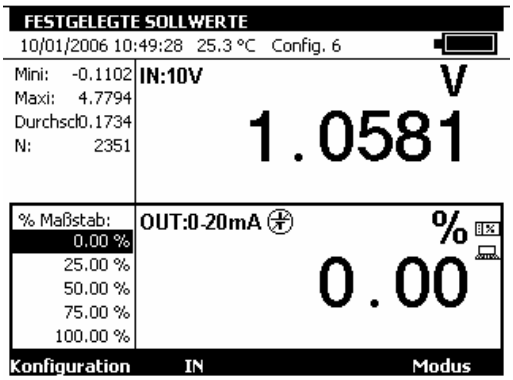


Im Fall der Ventilprüfung werden die festgelegten Werte links in dem Sendefenster angezeigt. Die Zeichnung wird rechts in dem Sendefenster angezeigt.

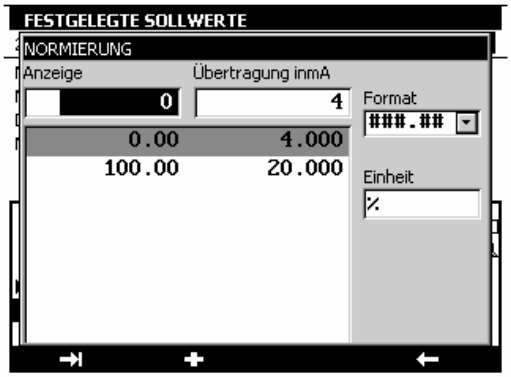


Die Tasten Auf/Ab des Navigators ermöglichen die Auswahl des Sollwertes in der Liste. Die Taste ENTER ermöglicht das Senden des ausgewählten Sollwertes. Die Tasten Links/Rechts des Navigators ermöglichen das Senden des vorherigen/folgenden Sollwertes. Die Zifferntasten 0 - 9 ermöglichen die Erfassung des zu sendenden Wertes auf der Tastatur.

Im Fall der festgelegten Werte im Prozentsatz des ganzen Maßstabs erscheint die Zeichnung links in dem Sendefenster.



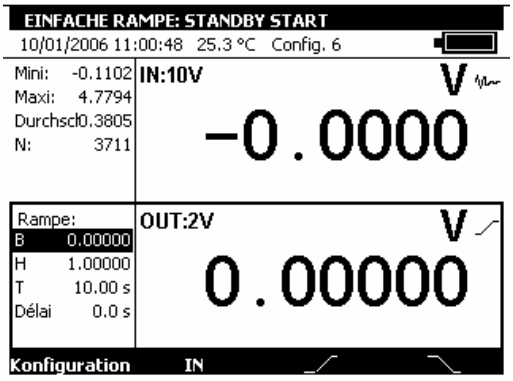
Die Zeichnung zeigt eine Normierung an. Benutzen Sie zur Sichtbarmachung der angewendeten Normierung „Konfiguration” und dann „Normierung”.



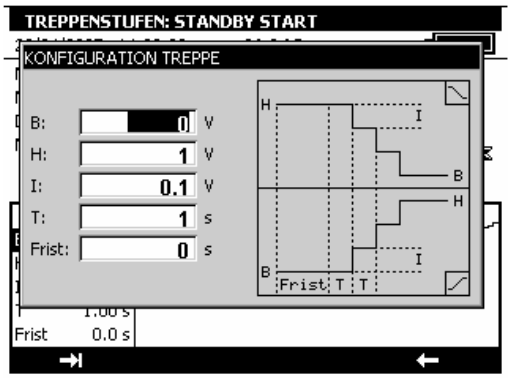
C.1.4 Treppenstufen

Dieser Modus ermöglicht die Programmierung einer inkrementalen Weiterentwicklung der aktiven Sendefunktion.

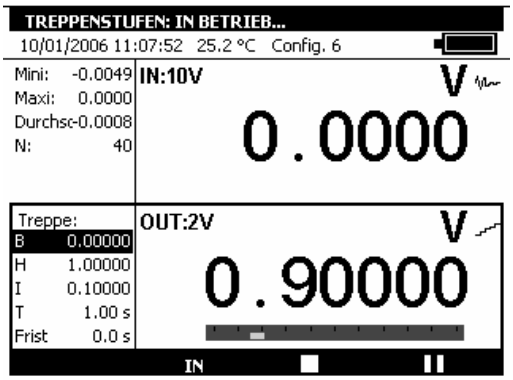
Wenn dieser Modus aktiviert ist, erscheint die Zeichnung in dem Sendefenster.



Die Funktionstaste ermöglicht das Starten eines Zyklus mit steigenden Inkrementen und die Taste ermöglicht das Starten eines Zyklus mit absteigenden Inkrementen.
Die standardmäßigen Parameter dieses Modus werden links in dem Sendefenster angezeigt.
Drücken Sie zum Ändern dieser Parameter auf ENTER oder benutzen Sie das Menü **Konfiguration** → **Modus...** .



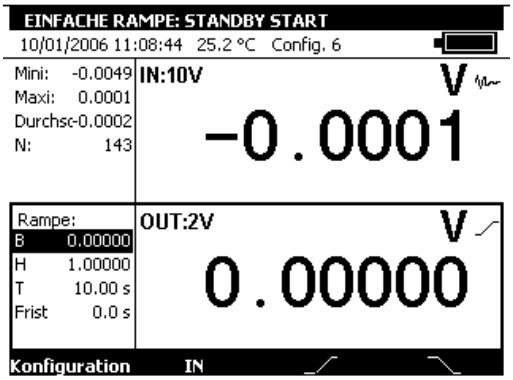
Die Parameter einer Treppenstufe sind:
B: Minimale Amplitude des Signals.
H: Maximale Amplitude des Signals.
I: Amplitude des Inkrementes
T: Dauer der Stufen in Sekunden
Verzögerung: Verzögerung in Sekunden zwischen dem Start der Treppenstufe und dem Senden des ersten Inkrementes.



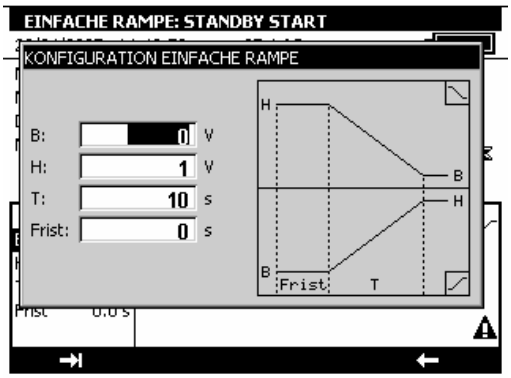
Während der Generierung einer Treppenstufe zeigt ein Balken der Weiterentwicklung den Zustand des Fortschritts an. Die Funktionstasten ermöglichen die Kontrolle der Generierung:
Die Taste ■ ermöglicht die Generierung jederzeit zu stoppen.
Die Taste ❚❚ ermöglicht die Generierung zu unterbrechen.
Die Taste ▶ ermöglicht die Generierung zu starten oder wieder aufzunehmen.
Die Zeichnung ⧗ in dem Sendefenster zeigt die unterbrochene Generierung an.

C.1.5 Einfache Rampe

Die Funktion „Generierung einfacher Rampen" ermöglicht die Programmierung einer linearen Abweichung in einer Richtung (aufsteigend oder absteigend) der aktiven Sendefunktion.
Wenn dieser Modus aktiviert ist, erscheint die Zeichnung ⟋ in dem Sendefenster.



Die Funktionstaste ⟋ ermöglicht das Starten einer ansteigenden Rampe und die Taste ⟍ ermöglicht das Starten einer absteigenden Rampe.
Die standardmäßigen Parameter dieses Modus werden links in dem Sendefenster angezeigt.
Drücken Sie zum Ändern dieser Parameter auf ENTER oder benutzen Sie das Menü **Konfiguration** → **Modus...** .

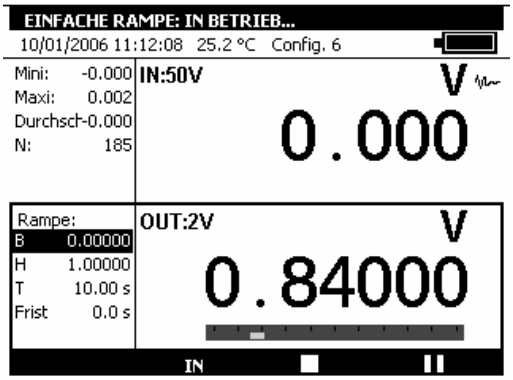


Die Parameter einer einfachen Rampe sind wie folgt:
B: Minimale Amplitude des Signals.
H: Maximale Amplitude des Signals.
T: Dauer der Rampe in Sekunden.
Verzögerung: Verzögerung in Sekunden zwischen dem Start der Rampe und dem Beginn ihrer Sendung.

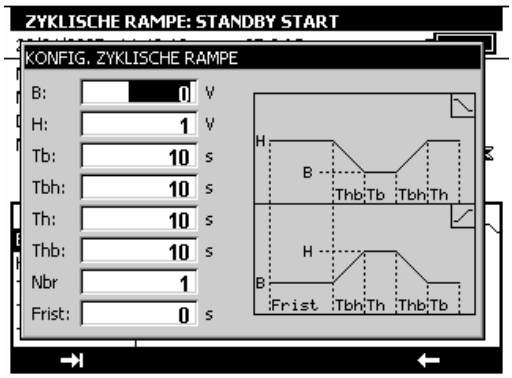
Während der Generierung einer einfachen Rampe zeigt ein Balken der Weiterentwicklung den Zustand des Fortschritts an. Die Funktionstasten ermöglichen die Kontrolle der Generierung:
Die Taste ☐ ermöglicht die Generierung jederzeit zu stoppen.
Die Taste ⏸ ermöglicht die Generierung jederzeit zu unterbrechen.
Die Taste ▶ ermöglicht die Generierung zu starten oder wieder aufzunehmen.
Die Zeichnung ⧗ in dem Sendefenster zeigt eine unterbrochene Generierung an.

C.1.6 Zyklische Rampe

Die Funktion der Generierung einer zyklischen Rampe ermöglicht die Programmierung einer ersten linearen Änderung in einer Richtung (aufsteigend oder absteigend) gefolgt von einer ersten Stufe und dann einer zweiten linearen Änderung in entgegengesetzter Richtung zu der ersten Änderung gefolgt von einer zweiten Stufe.
Wenn dieser Modus aktiviert ist, erscheint die Zeichnung ⌒ in dem Sendefenster.



Die Funktionstaste ◢ ermöglicht das Starten einer ansteigenden zyklischen Rampe und die Taste ◣ ermöglicht das Starten einer absteigenden zyklischen Rampe.
Die standardmäßigen Parameter dieses Modus werden links in dem Sendefenster angezeigt.
Drücken Sie zum Ändern dieser Parameter auf ENTER oder benutzen Sie das Menü **Konfiguration** → **Modus...** .



Die Parameter einer zyklischen Rampe sind wie folgt:
B: Minimale Amplitude des Signals.
H: Maximale Amplitude des Signals.
Thb: Dauer der absteigenden Rampe.
Tbh: Dauer der ansteigenden Rampe.
Th: Dauer der oberen Stufe.
Tb: Dauer der unteren Stufe.
Nbr: Anzahl der zu generierenden Zyklen.
Verzögerung: Verzögerung in Sekunden zwischen dem Start der zyklischen Rampe und dem Beginn ihrer Sendung.

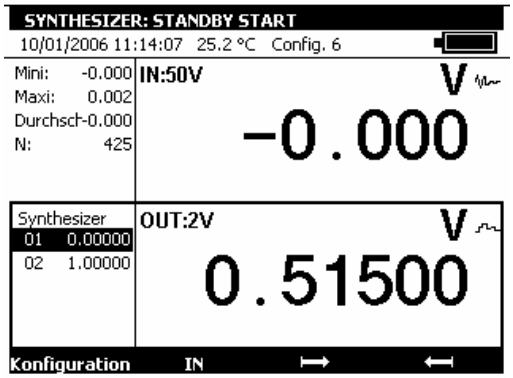
Während der Generierung einer zyklischen Rampe zeigt ein Balken der Weiterentwicklung den Zustand des Fortschritts an. Die Funktionstasten ermöglichen die Kontrolle der Generierung:
Die Taste ermöglicht die Generierung jederzeit zu stoppen.
Die Taste ermöglicht die Generierung zu unterbrechen.
Die Taste ermöglicht die Generierung zu beginnen oder wiederaufzunehmen.
Die Zeichnung in dem Sendefenster zeigt eine unterbrochene Generierung an.

C.1.7 Synthesizer

Die Funktion „Synthesizer" ermöglicht Folgendes:

- permanente Speicherung von bis zu 100 Emissionswerten,
- manueller oder automatischer Aufruf und Senden des Inhalts dieser Speicher

Wenn dieser Modus aktiviert ist, erscheint die Zeichnung in dem Sendefenster.

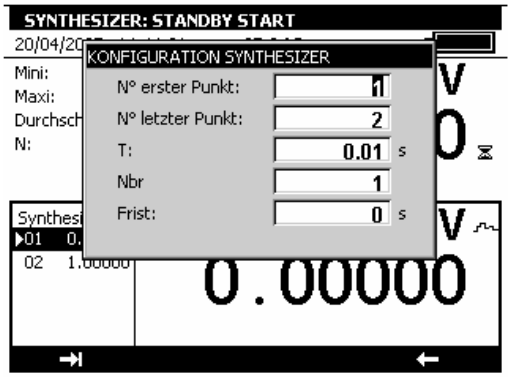


Die Funktionstaste ermöglicht das Starten der Generierung der Werte in steigender Reihenfolge und die Taste ermöglicht das Starten der Generierung der Werte in absteigender Reihenfolge.
Die standardmäßigen Parameter dieses Modus werden links in dem Sendefenster angezeigt.
Benutzen Sie zum

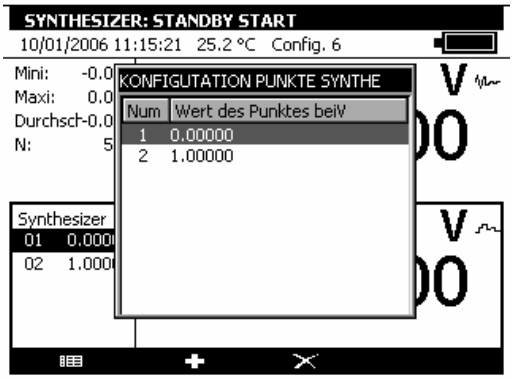
Die Parameter des Modus „Synthesizer” sind wie folgt:
Nr. erster Punkt: Nummer des ersten Punktes in einem Zyklus
Nr. letzter Punkt: Nummer des letzten Punktes in einem Zyklus
T: Die Dauer der Sendung eines Punktes.
Nbr: Die Anzahl der Abtastungszyklen
Verzögerung: Verzögerung zwischen dem Start und dem Senden des ersten Punktes.

Ändern dieser Parameter das Menü **Konfiguration** → **Synthesizer …** → **Parameter…**.

Die Nummer des ersten Punktes kann höher als die des letzten Punktes sein. Die Generierung erfolgt für alle Punkte zwischen dem ersten und letzten Punkt.

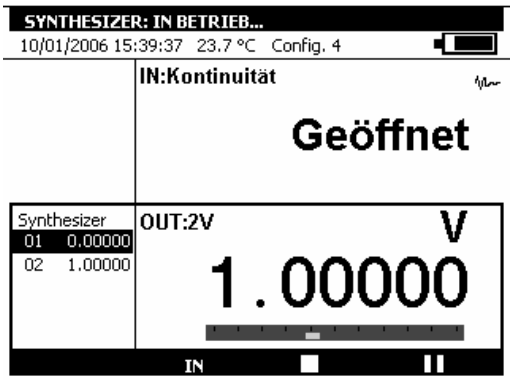


Benutzen Sie zum Editieren der darzustellenden Punkte das Menü **Konfiguration** → **Synthesizer…** → **Punkte…**.



Benutzen Sie die Funktionstasten:
- zum Löschen eines Punktes
- zum Hinzufügen eines Punktes
- zum Editieren eines Punktes

Benutzen Sie die Tasten und zum Senden der Punkte gemäß den festgelegten Parametern.



Während der Generierung zeigt ein Balken der Weiterentwicklung den Zustand des Fortschritts an. Die Funktionstasten ermöglichen die Kontrolle der Generierung:
Die Taste ■ ermöglicht jederzeit die Generierung zu stoppen.
Die Taste ▮▮ ermöglicht die Generierung zu unterbrechen.
Die Taste ▶ ermöglicht die Generierung zu beginnen oder wiederaufzunehmen.
Die Zeichnung ⧗ in dem Sendefenster zeigt eine unterbrochene Generierung an.

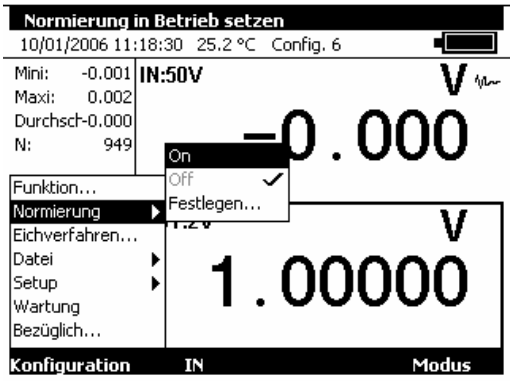
Durch Verwendung der Navigationstasten ist es möglich, die Punkte manuell, einen nach dem anderen, zu senden. Benuten Sie die Tasten Auf und Ab zur Auswahl eines Punktes. Benutzen Sie ENTER zum Senden des gewählten Punktes und Rechts/Links zur Auswahl und direkten Sendung des vorherigen/folgenden Punktes der Liste.

C.1.8 Transmittermodus

Dieser Modus ermöglicht das Senden eines Wertes, der dem gemessenen Wert entspricht.

C.2 Normierung/Skalierung

Die Funktion der Skalierung führt die Umwandlungsoperationen zwischen den gemessenen elektrischen Größen und den umgewandelten physikalischen Größen durch.
Diese Linearisierungsoperation ermöglicht die teilweise Korrektur der Fehler, die durch nicht lineare Geber-/Umformersysteme herbeigeführt wurden.
Die Funktion „Normierung" ermöglicht bis zu 10 rechte Segmente, d.h. 11 Punkte, festzulegen, um die nicht lineare Wiedergabekurve soweit wie möglich anzunähern und die Skalierungen jedem Element entsprechend durchzuführen.
Das Symbol ⊏ wird auf dem Bildschirm in dem aktiven Fenster angezeigt, wenn die Normierung aktiviert ist.



Das Menü **Festlegen…** ermöglicht die Programmierung von bis zu

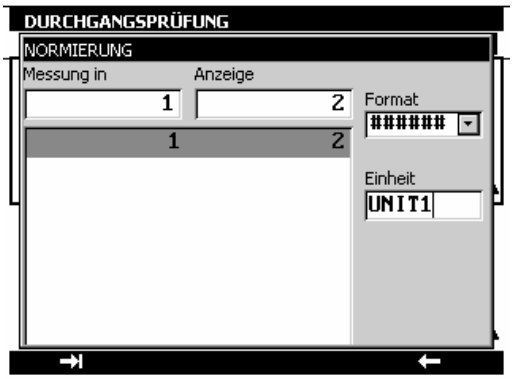
10 Zeilen mit 2 Werten: X und Y= f(X).

Bei Messung:
X = Gemessener Wert
Y = Angezeigter Wert.
Bei Sendung:
X = angezeigter Sollwert
Y = gesendeter Wert.

Die erfassten Zeilen werden gemäß den ansteigenden X sortiert, um einen Wert X zu normieren. Das Gerät sucht die 2 Zeilen n und m=n+1, die es umgeben und extrapoliert linear:

$$Y = Yn + (X-Xn) \times (Ym-Yn)/(Xm-Xn)$$

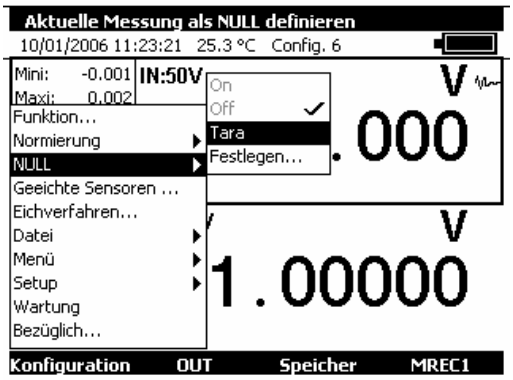
Benutzen Sie die Funktionstasten zum Editieren der Punkte:
Zum Hinzufügen einer Zeile: Erfassen Sie X und Y, aktivieren Sie dann die Funktionstaste .
Benutzen Sie zur Auswahl einer Zeile in der Liste die Navigationstasten Auf und Ab.
Benutzen Sie zum Löschen einer gewählten Zeile die Taste .
Die Bereiche Format und Einheit ermöglichen die Auswahl der Anzahl der Dezimalstellen und die anzuzeigende Einheit.

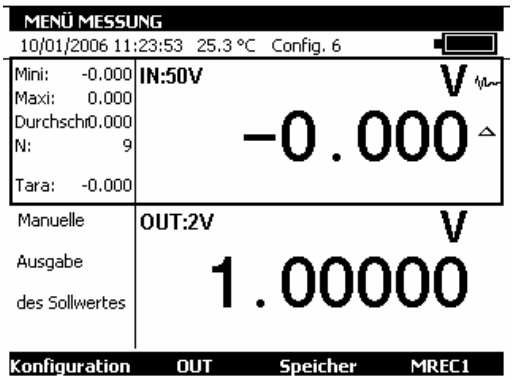


C.3 NULL/Tara/Offset

Die Funktion der relativen Messung des Gerätes ermöglicht:
- ✓ die Programmierung eines Bezugswertes, der anders ist, als der des Gerätes (Funktion NULL),
- ✓ das Löschen durch Messung oder Programmierung eines konstanten oder unerwünschten Wertes (Funktion TARA).

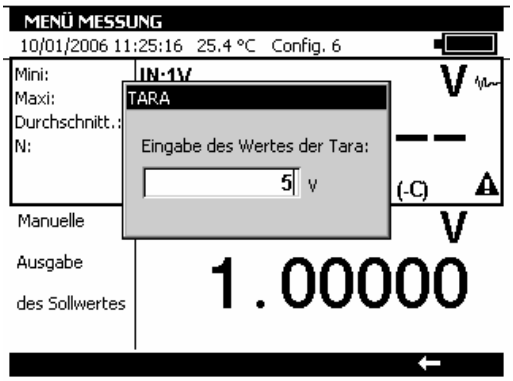
Wenn eine der Funktionen der relativen Messungen aktiv ist, wird das Symbol △ auf dem Bildschirm in dem Messfenster angezeigt.





Das Menü **NUL** → **Festlegen…** ermöglicht die Programmierung des Wertes der Tara (positiv oder negativ). Dieser Wert wird von den Messungen abgezogen:

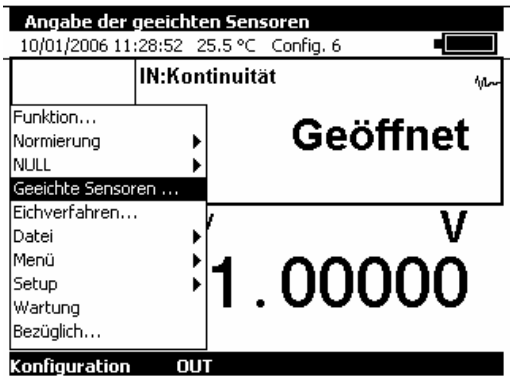
angezeigter Wert = gemessener Wert – Wert der Tara



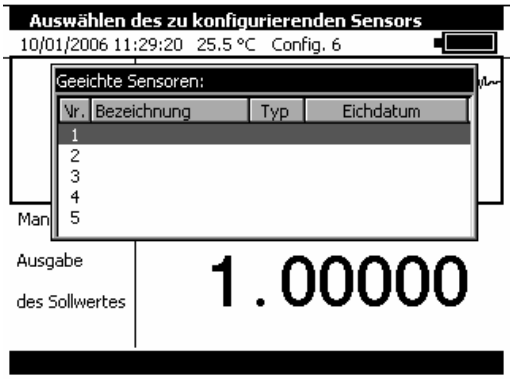
C.4 Kalibrierte Sensoren

Die Funktion kalibrierte Sensoren des Gerätes ermöglicht den Einsatz von Sensoren, deren Kalibrierungskoeffizienten (Korrekturfaktor) werden von dem Gerät bei der Messung berücksichtigt.

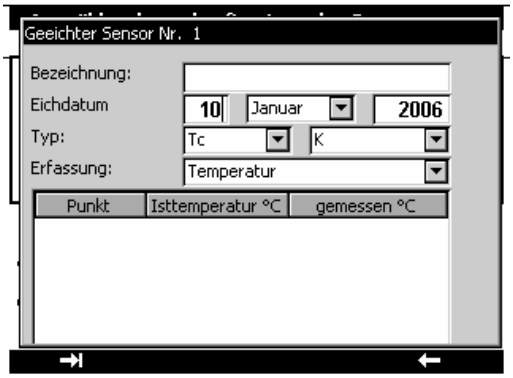
- Anzeigen der Dialogbox **MESSUNG KONFIGURATION**.
- Auswählen der Funktion **KALIBRIERTE SENSOREN.**



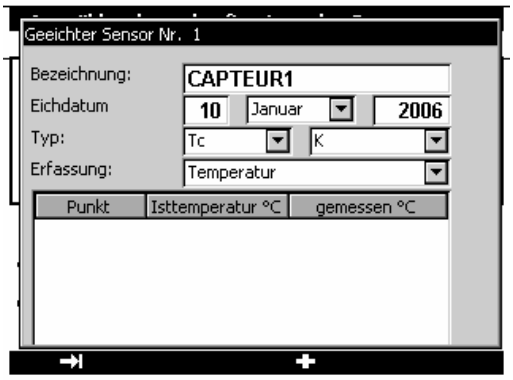
- Bestätigen durch ENTER.



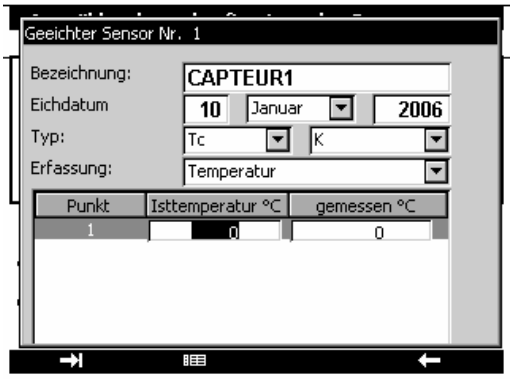
- Auswählen eines Sensors mit den Navigationstasten Ab ▽ oder Auf △ zum Ändern der Parameter oder Auswählen einer neuen Linie, zum Festlegen eines neuen Sensors.
- Bestätigen durch ENTER.



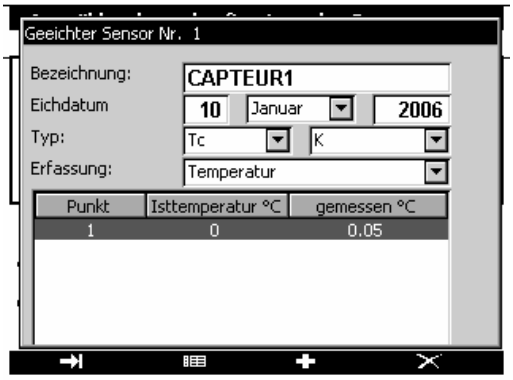
- Ausfüllen der Informationsfelder des Sensors. Der Übergang von Feld zu Feld erfolgt durch die Funktionstaste F1 (⇥).



- Benutzen Sie zur Eingabe von Kalibrierungspunkten in der Tabelle die Taste ✚ .



- Eingabe der Werte und Bestätigung.



- Benutzen Sie die folgenden Taten zur Fortsetzung der Parametrisierung des Sensors.

  ▤ zum Editieren eines bereits editierten Punktes
  ✚ zum Hinzufügen eines Punktes
  ✕ zum Löschen eines Punktes

C.5 Kalibrierprozedur

Das MC 75 ist in der Lage, durch ein zuvor konfigurierten Kalibrierablauf einen Prüfbericht zu erstellen .
Die Anzahl der Kalibrierläufe, die gespeichert werden können, hängt von der Größe des verfügbaren Speichers und von der Anzahl der Testpunkte ab. Für den Fall, dass der Speicher nicht von anderen Funktionen benutzt wird, ist es möglich, mehrere Duzend Kalibrierläufe zu speichern.
Um die Größe des verfügbaren Speichers zu erfahren, siehe Kapitel Speicherung der laufenden Erfassungen (Kapitel C6).

- Anzeigen der Dialogbox **MESSUNG KONFIGURATION**.
- Auswählen der Funktion **Kalibrierungsverfahren.**
- Bestätigen durch ENTER.

- Auswählen eines Verfahrens mit den Navigationstasten ∇ oder △ zum Ändern der Parameter oder
- Betätigen der Taste **F1** (Neu), zum Festlegen eines neuen Verfahrens.
- Bestätigen durch ENTER.

- Ausfüllen der Informationsfelder des zu kalibrierenden Sensors und Festlegen der Art des Eingangs/Ausgangs sowie eventuelle Skalierung. Der Übergang von Feld zu Feld erfolgt durch die Funktionstaste F1 (⇥).
- Festlegen der Skalierungspunkte durch Drücken der Taste **F2** (Punkte).

- Benutzen Sie die folgenden Tasten zum Festlegen der Punkte.

  zum Editieren eines bereits editierten Punktes
  zum Hinzufügen eines Punktes
  zum Löschen eines Punktes

- Durch die Funktionstaste F1 (), Auswählen des Feldes Emissionsmodus, Abarbeiten dieses Menü durch die Funktionstaste F4 () und Auswählen mit den Navigationstasten ∇ oder △ des Emissionsmodus.

Definition der Emissionsmodi:

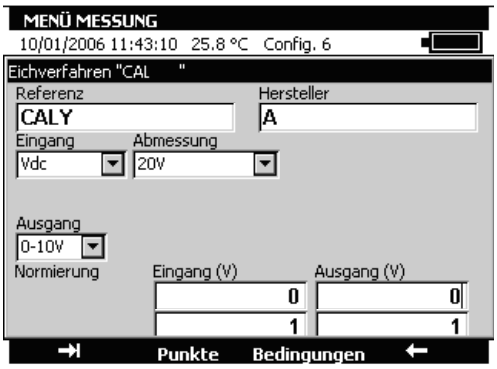
Manuell: Die Sollwerte werden manuell generiert, nach Quittierung jedes Punktes durch den Benutzer.

Einfacher Vorgang: Die Sollwerte werden automatisch in der Reihenfolge der Definition der Punkte generiert (Punkt 1, Punkt 2, Punkt 3…).

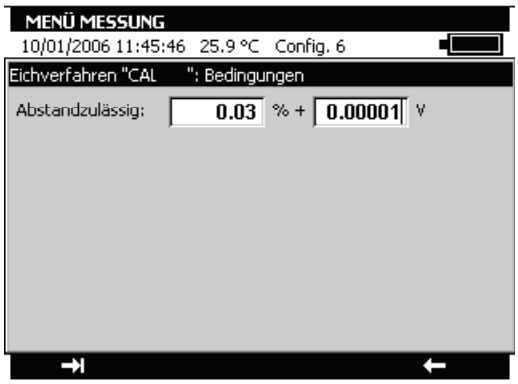
Vor- und Rücklauf: Die Sollwerte werden automatisch in der Reihenfolge der Definition der Punkte generiert und dann in der umgekehrten Reihenfolge (Punkt 1, Punkt 2, Punkt 3…Punkt n, Punkt n-1…Punkt 2, Punkt 1).

Das Feld Vorbereitungszeit ermöglicht, in Sekunden die Dauer zwischen dem Senden des Sollwertes am Ausgang des MC 75 und die Messung, die am Eingang durchgeführt wurde, zu definieren.

- Bestätigen Sie, nach Angabe aller Felder, mit ENTER.



- Definieren der Bedingungen der Tests (Grenzwerte) durch Betätigung der Taste **F3** (Bedingungen).

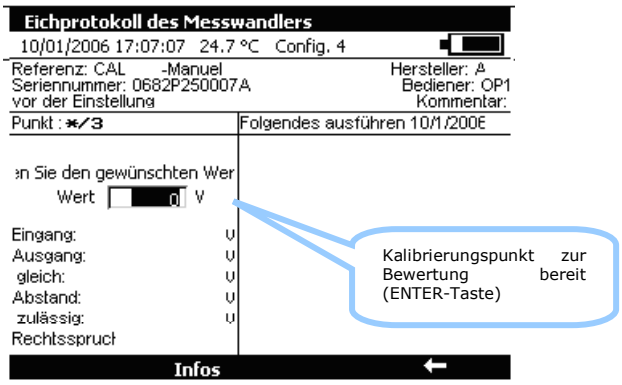


- Bestätigen Sie nach dem Definieren der Grenzwerte mit ENTER.
- Bestätigen mit ENTER.

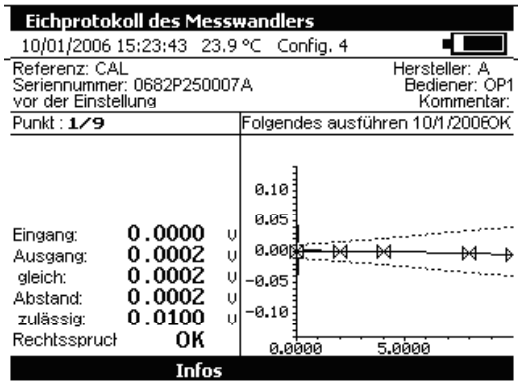
- Drücken Sie zur Durchführung dieses Verfahrens auf die Taste **F3** (Ausführen).

- Starten Sie, nach Angabe der Felder, die Durchführung, indem Sie auf die Taste **F3** (Ausführen) drücken.

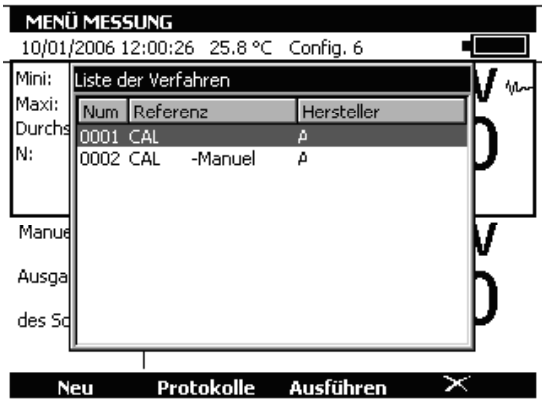
Für den Fall, dass das Verfahren manuell durchgeführt wird, muss der Benutzer die einzelnen Testpunkte separat bestätigen.



Für den Fall, dass das Verfahren im Modus Einfacher Vorgang oder Vor- und Rückgang definiert wurde, wird das Verfahren automatisch durchgeführt.



- Betätigung der Funktionstaste **F1** zum Speichern des Protokolls.



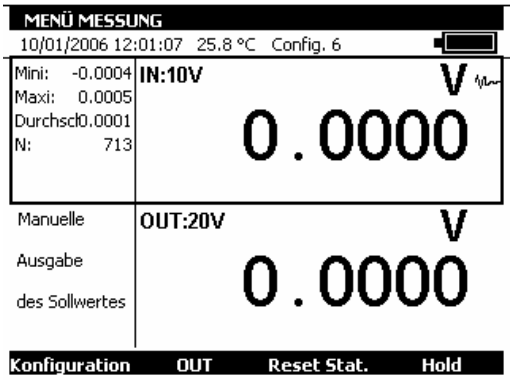
- Wählen Sie zur Anzeige der Protokolle das gewünschte Verfahren und drücken Sie dann auf die Funktionstaste **F2** (Protokolle).

- Wählen Sie in der Liste das anzuzeigende Protokoll aus und bestätigen Sie dann durch Betätigung der Funktionstaste **F1** (Anzeige).

C.6 Messwertspeicherfunktion

Das MC 75 ist in der Lage, 10000 Werte in einem oder mehreren Erfassungsdatensätzen zu speichern.

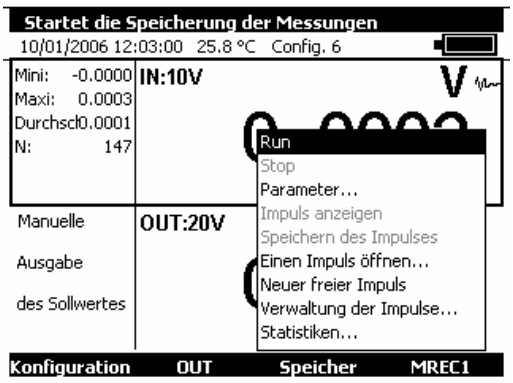
- Betätigen der Taste F2 zur Aktivierung des Fensters 'IN' und Anzeige der Menüleiste Messung.
- Öffnen des Menüs Konfiguration durch Betätigung der Taste F1
- Auswählen der Funktion „Menü" und dann „Speicher".
- Bestätigen durch ENTER



In der Hauptmenüleiste erscheinen dann, zwei neue Funktionen Speicher und MREC1 (als Ersatz für die Funktionen stat. und Hold). Die Navigationstasten ◁ oder ▷ ermöglichen das Wechseln von einem Modus zum anderen.

Die Betätigung der Funktionstaste **F4** (MREC1) ermöglicht die Speicherung der laufenden Erfassung.

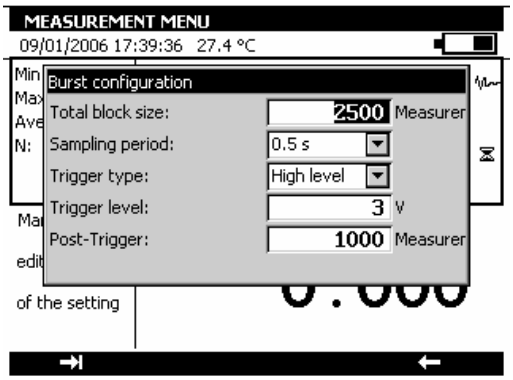
Die Betätigung der Taste **F3** (Speicher) ermöglicht den Zugriff auf alle Speicherfunktionen.



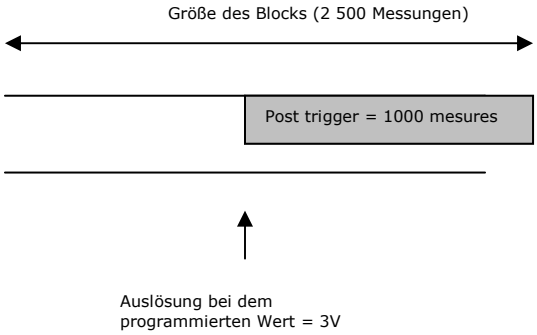
RUN:
Startet die Speicherung der Daten gemäß der Parametrisierung, die auf der Ebene der Funktion „Parameter" erfolgt. Das Piktogramm erscheint in dem Fenster der Messungen.

STOP:
Hält die laufende Speicherung an.

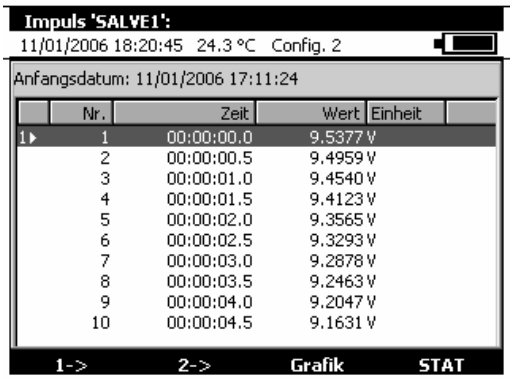
PARAMETER:
Ermöglicht folgende Defintion:
Die Größe des Datensatzes (max. 10000 Werte),
Den Speicherzyklus von 0,5 S bis 30 Min. und die Triggerart (kein, niedriger Stand, hoher Stand).



Im Falle der Auswahl eines Triggers mit Low- oder High Level, ist der Triggerlevel und die Anzahl der Datensätze nach Auslösen des Triggerimpulses zu definieren.

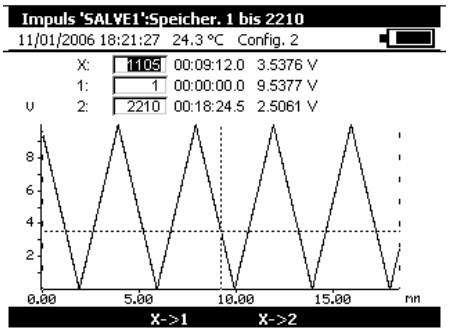


Anzeige des Impulses/Datensatzes:
Es ist möglich, die Messdaten in Form einer Tabelle oder einer Trendkurve anzuzeigen.



Auf dieser Ebene können Markierungen gesetzt werden (Funktionstaste F1 und F2) und alle Werte zwischen diesen 2 Markierungen grafisch angezeigt werden.

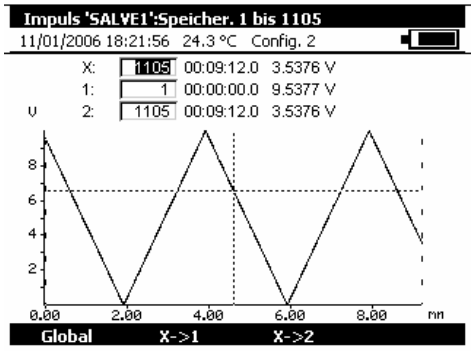
Drücken Sie für eine Anzeige aller gespeicherten Werte auf die Funktionstaste **F1** (global).



Durch Drücken der Navigationstasten ◁ oder ▷ ist es möglich, den Cursor zu verschieben und den Wert auf der Abzisse und den angeordneten Wert abzulesen.

Es ist auf dieser Ebene möglich, die Markierungen neu zu defineren, um zwischen diesen beiden neuen Punkten zu zoomen:

- Geben Sie im Feld X einen Wert ein, welcher der untere Wert der Markierung (X1) ist, bestätigen Sie durch ENTER und drücken Sie auf die Funktionstaste F2 (X→1).
- Geben Sie im Feld X einen Wert ein, welcher der obere Welt der Markierung (X2) ist, bestätigen Sie durch ENTER und drücken Sie auf die Funktionstaste F3 (X→2).



Speichern des Impulses/Datensatzes:
Ermöglicht die Speicherung der laufenden Messung.

Öffnen eines Impulses/Datensatzes:
Ermöglicht die Auswahl und das Öffnen eines Datensatzs aus der Datenbank. Das Umbenennen oder Löschen eines Datensatzes ist ebenfalls möglich.

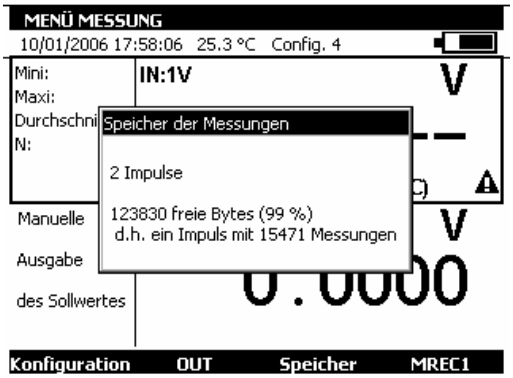
Öffnen eines Impulses
11/01/2006 18:20:06 24.3 °C Config. 2
Name Anfang Dauer: N: Einheit
SALVE1 11/01/2006 17:11 00:18:24 2210 V P
A 10/01/2006 12:03 00:00:00 1 V P
Umbenennen Alles löschen

Neuer freier Impuls/Datensatz:
Ermöglicht das Anlegen eines neuen Datensatzes. Für den Fall, dass ein ein aktueller Datensatz beschrieben wird, ist es erforderlich, diesen zu sichern.

Verwaltung der Impulse/Datensätze:
Ermöglicht die Anzeige aller gespeicherten Datensätze. Hier ist es möglich einen Datensatz oder alle Datensätze zu löschen oder umzubenennen.

Statistiken:
Ermöglicht die Anzeige der Anzahl

- der gespeicherten Datzensätze,
- der freien Bytes
- der Messungen, die gespeichert werden können

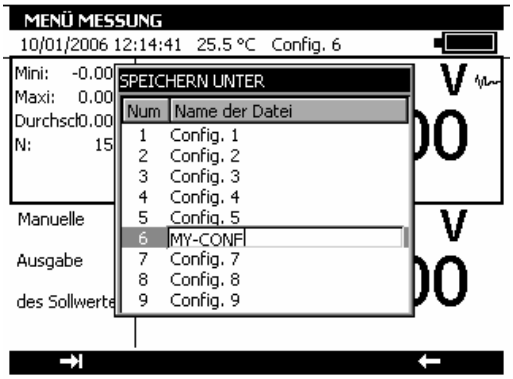


C.7 Bedienkonfigurationen

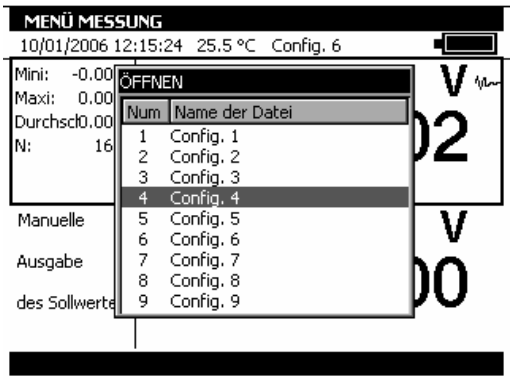
Eine Konfiguration stellt den Zustand des MC 75 zu einem gegebenen Zeitpunkt dar. Der Zustand des Instruments umfasst folgendes:

- Die Funktionen und die Bereiche, die laufen, gemessen und simuliert werden
- Die Parameter aller Sendearten (Treppenstufe, Rampe, Synthesizer, usw.).
- Die angewendeten Normierungen.
- Alle Einstellungen, die in Abschnitt C.8.3 definiert werden.

Benutzen Sie zur Sicherung des Gerätezustands das Menü **Konfiguration** → **Datei** → **Speichern unter …** .
Benutzen Sie die Navigationstasten zur Auswahl einer Konfiguration. Editieren Sie den Namen der zu sichernden Konfiguration mit den alphanumerischen Tasten und bestätigen Sie mit ENTER.



Benutzen Sie zum Aufruf einer Konfiguration im Speicher das Menü **Konfiguration** → **Datei** → **Öffnen…** .

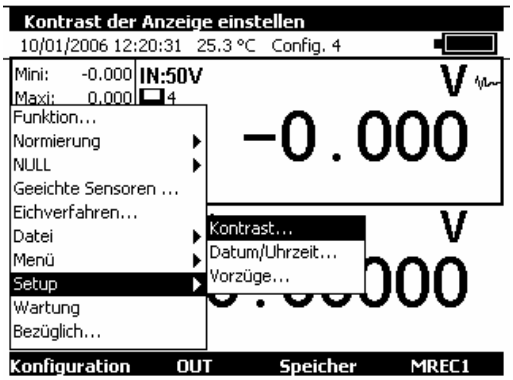


Benutzen Sie die Navigationstasten zur Auswahl einer Konfiguration. Bestätigen Sie mit ENTER. Beim Laden einer gesicherten Konfiguration geht das MC 75 in den Modus „Manuelles Editieren bei Sendung" über.

Zum Löschen der Konfigurationen des MC 75 öffnen Sie das Wartungsmenü (Passwort 9456). Benutzen Sie die Funktionstaste **Init EEP**, um die Konfigurationen des Gerätes auf Null zu stellen.

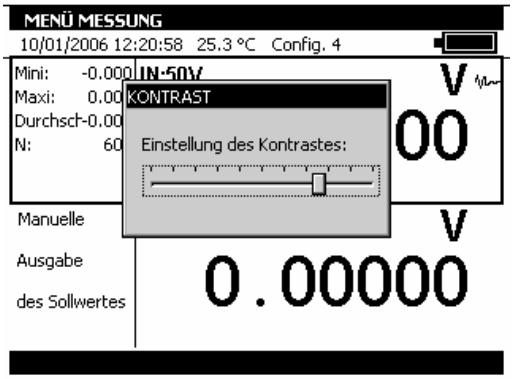
C.8 Instrumentensetup

Auf das Setup des MC 75 kann über das Menü **Konfiguration** → **Setup** zugegriffen werden.
Das Untermenü **Kontrast…** ermöglicht die Regelung des Kontrastes des Anzeigegerätes.
Das Untermenü **Datum/Uhrzeit…** ermöglicht die Regelung des Datums und der Uhrzeit des Instrumentes.
Das Untermenü **Vorzüge…** ermöglicht die Regelung der allgemeinen Parameter, die auf alle Funktionen angewendet werden, die von dem MC 75 realisiert werden.



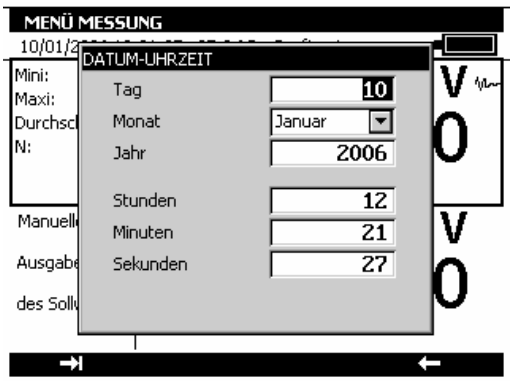
C.8.1 Kontrast

Benutzen Sie die Navigationstasten Rechts und Links zum Justieren des Kontrastes des Anzeigegerätes. Das MC 75 sichert die durchgeführte Einstellung in seinem nicht flüchtigen Speicher. Das Gerät benutzt die Einstellung, die bei jedem Start des Gerätes durchgeführt wird.

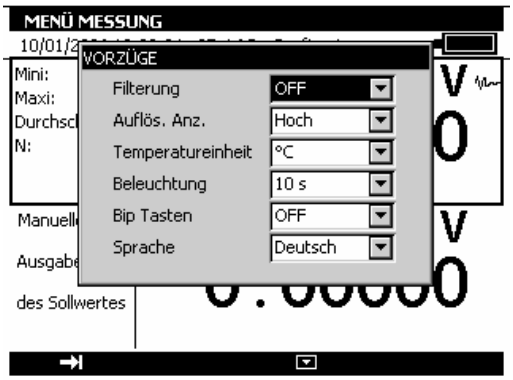


C.8.2 Datum und Uhrzeit

Benutzen Sie zur Einstellung des Datums und der Uhrzeit das Menü **Konfiguration** → **Setup**.→ **Datum/Uhrzeit…** .



C.8.3 Vorzüge



Benutzen Sie zur Anzeige der Dialogbox „Vorzüge" das Menü **Konfiguration** → **Setup**.→ **Vorzüge**

Einstellbare Parameter:
Filterung: Ermöglicht die Messungen vor der Anzeige zu halbieren. Wenn die Filterung deaktiviert ist, beträgt die Integrationszeit der Messungen 0,5 Sekunden.

Auflösung: Ermöglicht die Einstellung der Auflösung der Messungen während der Anzeige. Es gibt drei Auswahlmöglichkeiten:

- HOCH: Anzeige der Messungen mit der bestmöglichen Auflösung.
- MITTEL: Anzeige einer Ziffer zumindest im Vergleich zum Modus HOHE Auflösung.
- NIEDRIG: Anzeige von zwei Ziffern zumindest im Vergleich zum Modus HOHE Auflösung.

Temperatureinheit: ermöglicht, die Einheit der Temperatur zwischen °C, °F oder K für die Messung und Simulation auszuwählen.

Beleuchtung: ermöglicht die Einstellung der Betriebszeit der Beleuchtung vor ihrer Abschaltung zum Schutz der Batterien.

Tontasten: ermöglicht die Aktivierung oder die Deaktivierung eines Tonsignals bei der Betätigung der Tasten der Tastatur.

Sprache: ermöglicht die Auswahl der Sprache der Anzeige in den Menüs, den Dialogboxen und der Online-Hilfe.

D. TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Die erwähnten Genauigkeitsangeben gelten zwischen + 18 °C und + 28 °C, soweit nichts anderes erwähnt wird und werden in ± (n % L + C) mit L = Lesen und C = Konstante mit der jeweiligen Maßenheit dargestellt. Die Spezifikationen sind für ein Konfidenzintervall von 95 % vorgegeben.

Sie gelten für ein Instrument, das unter den nachstehend definierten Messbedingungen angeordnet ist:
- Vorheriges Einschalten des Instrumentes, um es über eine Dauer von zwanzig Minuten auf die Temperatur zu bringen.
- Einsatz des Instrumentes ohne Batterieladegerät (nach Beendigung der Aufladung 30 Minuten warten).
- Für schwache Signale (Messung und Simulation der Spannung 100mV, sowie Messung und Simulation Ohm) Einsatz von Verbindungen mit Kabelschuhen oder blanken Adern.

Die Genauigkeitsangeben beinhalten die Genauigkeit der Referenzinstrumente, die Nichtlinearität, die Hysterese, die Reproduzierbarkeit und die Langzeitstabilität über den Zeitraum von einem Jahr.

D.1 Messfunktion

Messleistung: 0,5 s pro Messung.
Maximale Zuweisungsspannung im gemeinsamen Modus: 60 VDC oder VAC.

D.1.1 Gleichspannungsmessung

Bereich	Auflösung	Genauigkeit	Anmerkungen
±100 mV	1 µV	0,013 % v.M. + 3 µV	Rin > 10 MΩ
±1 V	10 µV	0,013 % v.M.+ 20 µV	Rin > 10 MΩ
±10 V	100 µV	0,015 % v.M.+ 200 µV	Rin = 1MΩ
±50 V	1 mV	0,015 % v.M.+ 2 mV	Rin = 1MΩ

Temperaturkoeffizient < 7 ppm/°C von 0°C bis 18 °C und von 28 °C bis 50 °C.
Benutzen Sie zur Berechnung der Genauigkiet den absoluten Wert des gemessenen Wertes (|L|).

D.1.2 Gleichstrommessung

Bereich	Auflösung	Genauigkeit	Anmerkungen
±50 mA	1 µA	0,0175 % v.M.+ 2 µA	Rin < 25 Ω
4-20 mA	1 µA	0,0175 % v.M.+ 2 µA	Rin < 25 Ω
0-20 mA	1 µA	0,0175 % v.M.+ 2 µA	Rin < 25 Ω

Temperaturkoeffizient < 10 ppm/°C von 0°C bis 18°C und von 28°C bis 50 °C.
- Versorgung der Schleife = 24 V ± 10%.
- Kompatibilität HART: Eingangsimpedanz Rin = 280 Ω
- Anzeige mit linearer oder quadratischer Normierung

Benutzen Sie zur Berechnung der Präzision den absoluten Wert des gemessenen Wertes (|L|).

D.1.3 Widerstandsmessung

Bereich	Auflösung	Genauigkeit	Anmerkungen
400 Ω	1 mΩ	0,012 % v.M. + 10 mΩ	Messstrom = 0.25 mA
4000 Ω	10 mΩ	0,012 % v.M. + 100 mΩ	Messstrom = 0.25 mA

- Temperaturkoeffizient < 7 ppm/°C von 0 °C bis 18 °C und von 28 °C bis 50 °C.
- Automatische Erfassung des Schaltplans: 2 Adern, 3 Adern oder 4 Adern.
- Bei Aufbau mit 2 Adern umfasst die Messung die Leitungswiderstände.
- Fügen Sie bei einem Aufbau mit 3 Adern die Unsymmetrie der Leitungswiderstände hinzu.
- Spannung an den Klemmen im offenen Stromkreis < 10V.
- Durchgangsprüfung:
  - Offener Stromkreis für R > 1000 Ω
  - Geschlossener Stromkreis für R < 1000 Ω

D.1.4 Temperaturmessung Thermoelemente

Sensorart:
- Genormt gemäß IEC 584-1/1995 (Thermoelemente K, T, J, E, S, B, N).
- Gemäß DIN 43710 (Thermoelemente U und L).
- Gemäß den Tabellen von HOSKINS (Thermoelement C) .
- Gemäß der Tabelle von ENGELHARD (Thermoelement Platine)

Sensor	Messbereich	Auflösung	Genauigkeit
K	-250 bis -200 °C -200 bis -120 °C -120 bis 0 °C 0 bis + 1372 °C	0,2 °C 0,1 °C 0,05 °C 0,05 °C	0,80 °C 0,25 °C 0.1 °C 0,013 % v.M. + 0,08 °C
T	-250 bis -200 °C -200 bis -120 °C -120 bis -50 °C -50 bis +400 °C	0,2 °C 0,05 °C 0,05 °C 0,05 °C	0,70 °C 0,25 °C 0.10 °C 0,013 % v.M. + 0,08 °C
J	-210 bis -120 °C -120 bis -0 °C 0 bis 1200 °C	0,05 °C 0,05 °C 0,05 °C	0,25 °C 0.09 °C 0,013 % v.M. + 0,07 °C
E	-250 bis -200 °C -200 bis -100 °C -100 bis 0 °C 0 bis 1000 °C	0,1 °C 0,05 °C 0,05 °C 0,05 °C	0,45 °C 0,15 °C 0.07 °C 0,013 % v.M. + 0,05 °C
R	-50 bis 150 °C 150 bis 550 °C 550 bis 1768 °C	0,5 °C 0,2 °C 0,1 °C	0,8 °C 0,013 % v.M. + 0,35 °C 0,013 % v.M. + 0,2 °C
S	-50 bis 150 °C 150 bis 550 °C 550 bis 1768 °C	0,5 °C 0,2 °C 0,1 °C	0,80 °C 0,013 % v.M. + 0,35 °C 0,013 % v.M. + 0,25 °C
B	400 bis 900 °C 900 bis 1820 °C	0,2 °C 0,1 °C	0,013 % L + 0,4 °C 0,013 % L+ 0,2 °C
U	-200 bis 660 °C	0,05 °C	0,15 °C
L	-200 bis 900 °C	0,05 °C	0,2 °C
C	-20 bis 900 °C 900 bis2310 °C	0,1 °C 0,1 °C	0,25 °C 0,013 % L+ 0,15 °C

N	-240 bis -190 °C -190 bis -110 °C -110 bis 0 °C 0 bis 1300 °C	0,2 °C 0,1 °C 0,05 °C 0,05 °C	0,5 °C 0,15 °C 0,08 °C 0,013 % v.M. + 0,06 °C
Platin	-100 bis 1400 °C	0,05 °C	0,3 °C
Mo	0 bis 1375 °C	0,05 °C	0,013 % v.M. + 0,06 °C
NiMo/NiCo	-50 bis 1410 °C	0,05 °C	0,013 % v.M. + 0,30 °C

Die Genauigkeit wird für eine Referenzverbindung (JR) bis 0 °C garantiert.
Fügen Sie beim Einsatz von JR intern (mit Ausnahme von Thermoelement B) eine zusätzliche Unsicherheit zwischen 0,3 °C und 0 °C hinzu. Für die anderen Temperaturen muss die Sensibilität des Thermoelementes bei der betrachteten Temperatur (T) berücksichtigt werden, d.h. eine zusätzliche Unsicherheit von 0.3 °C*S(0 °C)/S(T).

- Temperaturkoeffizient : < 10 % der Genauigkeit / °C.
- Anzeige in °C, °F und K.
- Es ist möglich, mit Ausnahme von Thermoelement B, durch Programmierung auf der Tastatur die Lagebestimmung der Referenzverbindung auszuwählen:
  - extern bei 0 °C,
  - intern (Ausgleich der Temperatur der Klemmen des Gerätes),
  - durch Programmierung der Temperatur.

D.1.5 Temperaturmessung Widerstandsthermometer

Sensor	Messbereich	Auflösung	Genauigkeit
Pt 50(α = 3851)	-220 °C bis 1 200 °C	0,01 °C	0,012 % v.M. + 0,06 °C
Pt 100 (α = 3851)	-220 °C bis 1200 °C	0,01 °C	0,012 % v.M. + 0,05 °C
JPt 100 (α = 3916)	-200 °C bis 510 °C	0,01 °C	0,012 % v.M.+ 0,05 °C
Pt 100 (α = 3926)	-210 °C bis 850 °C	0,01 °C	0,012 % v.M. + 0,05 °C
Pt 200 (α = 3851)	-220 °C bis 600 °C	0,01 °C	0,012 % v.M. + 0,12 °C
Pt 500 (α = 3851)	-220 °C bis 1200 °C	0,01 °C	0,012 % v.M. + 0,07 °C
Pt 1 000 (α = 3851)	-220 °C bis 1200 °C	0,01 °C	0,012 % v.M. + 0,05 °C
Ni 100 (α = 618)	-60 °C bis 180 °C	0,01 °C	0,012 % v.M. + 0,03 °C
Ni 120 (α = 672)	-40 °C bis 205 °C	0,01 °C	0,012 % v.M. + 0,03 °C
Ni 1 000 (α = 618)	-60 °C bis 180 °C	0,01 °C	0,012 % v.M. + 0,03 °C
Cu 10 (α = 427)	-70 °C bis 150 °C	0,1 °C	0,012 % v.M. + 0,18 °C
Cu 50 (α = 428)	-50 °C bis 150 °C	0,01 °C	0,012 % v.M. + 0,06 °C

Benutzen Sie für die negativen Temperaturen den angezeigten Wert L und nicht seinen absoluten Wert.
Temperaturkoeffizient: < 10 % der Präzision/ °C.
Die obenstehende Präzision wird für einen Anschluss des Temperaturmessfühlers bei Montage mit 4 Adern angegeben.
Berücksichtigen Sie außerdem den eigenen Fehler des eingesetzten Temperaturmessfühlers und die Bedingungen für seinen Einsatz.
Messstrom: 0,25 mA

D.1.6 Frequenzmessung und Inpulszählung

Bereich	Auflösung	Genauigkeit	Anmerkungen
20 kHz	0,01 Hz	0,005 % v.M	

- Temperaturkoeffizient < 5 ppm/ °C von 0 °C bis 18 °C und von 28 °C bis 50 °C.
- Triggerstufe 1V
- Maßstab im Zählimpuls/min und Hz
- Messung am Frequenzausgang und an den Trockenkontakten
- Im Fall einer Zählung kann diese Messung zu einer festgelegten Zeit oder einer unendlichen Zeit erfolgen.

D.1.7 Zusätzliche Eigenschaften im Messmodus

D.1.7.1 Manuelle oder automatische Änderung der Bereiche

Für die Funktionen mV, V und Ω, bei automatischer Änderung der Bereiche, geht das Instrument zu dem oberen oder unteren Bereich über.

D.1.7.2 Relative Messung

Die Funktion relative Messung ermöglicht Folgendes:

- Programmierung eines Referenzwertes, der anders ist als der des Gerätes (Funktion NULL),
- Löschen durch Messung oder Programmierung eines konstanten oder unerwünschten Wertes (Funktion TARA).

D.1.7.3 Skalierung

Die Funktion Skalierung führt die Umwandlungsoperationen zwischen den gemessenen elektrischen Größen und den umgewandelten physikalischen Größen durch.

D.1.7.4 Linearisierung

Die Linearisierungsoperation ermöglicht die teilweise Korrektur der Fehler, die durch nicht lineare Geber-/Umformersysteme herbeigeführt wurden.

D.1.7.5 Statistiken

Anzeige des Minimal-, Maximalwertes, des Durchschnitts und der Anzahl der gemessenen Punkte. Möglichkeit, die Statistiken auf Null zu setzen.

D.2 Sende- / Simulationsfunktionen

Maximale Zuweisungsspannung im gemeinsamen Modus: 60 VDC oder VAC.

D.2.1 Gleichspannunggenerierung

Bereich	Auflösung	Genauigkeit	Anmerkungen
100mV	1 µV	0,013 % v.M. + 3 µV	Min. Last 1 kΩ
2V	10 µV	0,013 % v.M. + 20 µV	Min. Last 2 kΩ
20V	100 µV	0,015 % v.M. + 200 µV	Min. Last 4 kΩ

Temperaturkoeffizient < 7 ppm/ °C von 0 °C bis 18 °C und von 28 °C bis 50 °C.
Rüstzeit: < 5 ms.

D.2.2 Gleichstromgenerierung

Bereich	Auflösung	Genauigkeit	Anmerkungen
24 mA	1 µA	0,0175 % v.M. + 2 µA	
4-20 mA	1 µA	0,0175 % v.M.+ 2 µA	
0-20 mA	1 µA	0,0175 % v.M.+ 2 µA	

Temperaturkoeffizient < 10 ppm/ °C von 0 °C bis 18 °C und von 28 °C bis 50 °C.
Rüstzeit: < 5 ms.

D.2.3 Widerstandssimulation

Bereich	Auflösung	Genauigkeit	Anmerkungen
40 Ω	1 mΩ	0,014 % v.M. + 3 mΩ 0,014 % v.M. + 10 mΩ	(1) I_{ext} 10 mA (2) I_{ext} 1 mA
400 Ω	10 mΩ	0,014 % v.M.+ 20 mΩ 0,014 % v.M. + 30 mΩ	(1) I_{ext} von 1 mA bis10 mA (2) I_{ext} von 0.1 mA bis 1mA
4000 Ω	100 mΩ	0,014 % v.M. + 300 mΩ	I_{ext} von 0.1 bis 1 mA

Temperaturkoeffizient < 5 ppm/ °C von 0 °C bis 18 °C und von 28 °C bis 50 °C.
Rüstzeit: < 1 ms.

D.2.4 Temperatursimulation (Thermoelemente)

Sensorart:
- Genormt gemäß IEC 584-1/1995 (Thermoelemente K, T, J, E, S, B, N).
- Gemäß DIN 43710 (Thermoelemente U und L).
- Gemäß den Tabellen von HOSKINS (Thermoelement C) .
- Gemäß der Tabelle von ENGELHARD (Thermoelement Platine)

Sensor	Messbereich	Auflösung	Genauigkeit
K	-240 bis -50 °C -50 bis 0 °C 0 bis 1372 °C	0,2 °C 0,1 °C 0,05 °C	0,60 °C 0,10 °C 0,013 % v.M. + 0,08 °C
T	-240 bis -100 °C -100 bis 0 °C 0 bis 400 °C	0,2 °C 0,05 °C 0,05 °C	0,40 °C 0,10 °C 0,013 % v.M. + 0,08 °C
J	-210 bis 0 °C 0 bis 1200 °C	0,05 °C 0,05 °C	0,20 °C 0,013 % v.M. + 0,07 °C
E	-240 bis -100 °C -100 bis 40 °C 40 bis 1000 °C	0,1 °C 0,1 °C 0,05 °C	0,25 °C 0,10 °C 0,013 % v.M. + 0,05 °C
R	-50 bis 350 °C 350 bis 900 °C 900 bis 1768 °C	0,5 °C 0,2 °C 0,1 °C	0,5 °C 0,013 % v.M. + 0,35 °C 0,013 % v.M. + 0,2 °C
S	-50 bis 120 °C 120 bis 450 °C 450 bis 1768 °C	0,5 °C 0,2 °C 0,1 °C	0,8 °C 0,013 % v.M. + 0,35 °C 0,013 % v.M. + 0,25 °C
B	400 bis 850 °C 850 bis 1820 °C	0,2 °C 0,1 °C	0,013 % v.M. + 0,4 °C 0,013 % v.M.+ 0,2 °C
U	-200 bis 600 °C	0,05 °C	0,15 °C
L	-200 bis 900 °C	0,05 °C	0,20 °C
C	-20 bis 900 °C 900 bis 2310 °C	0,1 °C 0,1 °C	0,25 °C 0,013 % v.M. + 0,15 °C
N	-240 bis -190 °C -190 bis -110 °C -110 bis 0 °C 0 bis 1300 °C	0,2 °C 0,1 °C 0,05 °C 0,05 °C	0,3 °C 0,15 °C 0,08 °C 0,013 % v.M. + 0,06 °C
Platine	-100 bis 1400 °C	0,05 °C	0,3 °C
Mo	0 bis 1375 °C	0,05 °C	0,013 % v.M + 0,06 °C
NiMo/NiCo	-50 bis 1410 °C	0,05 °C	0,013 % v.M + 0,30 °C

Die Genauigkeit wird für eine Referenzverbindung (JR) bis 0 °C garantiert.
Fügen Sie beim Einsatz von JR intern (mit Ausnahme von Thermoelement B) eine zusätzliche Unsicherheit zwischen 0,3 °C und 0 °C hinzu. Für die anderen Temperaturen muss die Sensibilität des Thermoelementes bei der betrachteten Temperatur (T) berücksichtigt werden, d.h. eine zusätzliche Unsicherheit von 0.3 °C*S(0 °C)/S(T).

- Temperaturkoeffizient: < 10 % der Genauigkeit / °C.
- Anzeige in °C, °F und K.
- Es ist möglich, mit Ausnahme von Thermoelement B, durch Programmierung auf der Tastatur, die Lagebestimmung der Referenzverbindung auszuwählen:
  - extern bei 0 °C,
  - intern (Ausgleich der Temperatur der Klemmen des Gerätes),
  - durch Programmierung der Temperatur.

D.2.5 Temperatursimaulation (Widerstandsthermometer)

Sensor	Messbereich	Auflösung	Genauigkeit
Pt 50 (α = 3851)	-220 °C bis1200 °C	0,03 °C	0,014 % v.M + 0,18 °C
Pt 100 (α = 3851)	-220 °C bis 850 °C	0,02 °C	0,014 % v.M + 0,12 °C
Pt 100 (α = 3916)	-200 °C bis 510 °C	0,02 °C	0,014 % v.M + 0,12 °C
Pt 100 (α = 3926)	-210 °C bis 850 °C	0,02 °C	0,014 % v.M + 0,12 °C
Pt 200 (α = 3851)	-220 °C bis 1200 °C	0,10 °C	0,014 % v.M + 0,33 °C
Pt 500 (α = 3851)	-220 °C bis 1200 °C	0,03 °C	0,014 % v.M + 0,18 °C
Pt 1 000 (α = 3851)	-220 °C bis 850 °C	0,02 °C	0,014 % v.M + 0,08 °C
Ni 100 (α = 618)	-60 °C bis 180 °C	0,01 °C	0,014 % v.M + 0,08 °C
Ni 120 (α = 672)	-40 °C bis 205 °C	0,01 °C	0,014 % v.M + 0,08 °C
Ni 1 000 (α = 618)	-60 °C bis 180 °C	0,01 °C	0,014 % v.M + 0,08 °C
Cu 10 (α = 427)	-70 °C bis 150 °C	0,01 °C	0,014 % v.M + 0,10 °C
Cu 50 (α = 428)	-50 °C bis 150 °C	0,03 °C	0,014 % v.M + 0,15 °C

Benutzen Sie für die negativen Temperaturen den angezeigten Wert L und nicht seinen absoluten Wert.

- Temperaturkoeffizient: < 10 % der Genauigkeit / °C.
- Die höchste Genauigkeit wird mit 4-Leiter Anschkuss erreicht
- Berücksichtigen Sie außerdem den eigenen Fehler des eingesetzten Temperaturmessfühlers und die Bedingungen für seinen Einsatz.
- Messstrom: von 0,1 mA bis 1mA
- Rüstzeit: < 1 ms

D.2.6 Frequenz- und Impulsgenerierung

Lehre	Auflösung	Genauigkeit	Anmerkungen
1000 Hz	0,01 Hz	0,005 % v.M.	(1)
10 kHz	1 Hz	0,005 % v.M.	(1)

(1) Achtung, der erfasste Wert kann sich von dem angezeigten Wert unterscheiden. Die generierte Frequenz wird durch eine Festfrequenz dargestellt, deren Wert durch eine ganze Zahl geteilt wird. Der angezeigte Wert (bei der Auflösung in der Nähe der Anzeige) ist also dieser neu berechnete Wert, der sich am meisten dem erfassten Wert nähert.

Die tatsächlich generierte Frequenz ist der Wert, der bei der Unsicherheit angezeigt wird, die in dieser Tabelle spezifiziert wird.

C Temperaturkoeffizient < 5 ppm/ °C von 0 °C bis 18 °C und von 28 °C bis 50 °C.

D.2.7 Zusätzliche Eigenschaften im Simulationsmodus

D.2.7.1 Generierung von Inkrementen

Die Funktion „Generierung von Inkrementen" ermöglicht die Programmierung einer inkrementalen Weiterentwicklung der Funktion der aktiven Sendung.

D.2.7.2 Generierung von Rampen

Die Funktion „Generierung von Rampen" ermöglicht die Programmierung einer linearen Änderung der Funktion der aktiven Sendung.

D.2.7.3 Synthesizer

Die Funktion „Synthesizer" ermöglicht Folgendes:

- Permanente Speicherung von bis zu 100 Sendewerten,
- Manueller oder automatischer Aufruf und Sendung des Inhalts dieser Speicher.

D.2.7.4 Skalierung

Die Funktion „Skalierung" führt die Umwandlungsoperationen zwischen den angezeigten physikalischen Größen und den simulierten elektrischen Größen durch.